



masterwood

Z

X

Y

TEKNOMAT 2800

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

CNC WORKING CENTERS

CENTRES D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE

CENTROS DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO



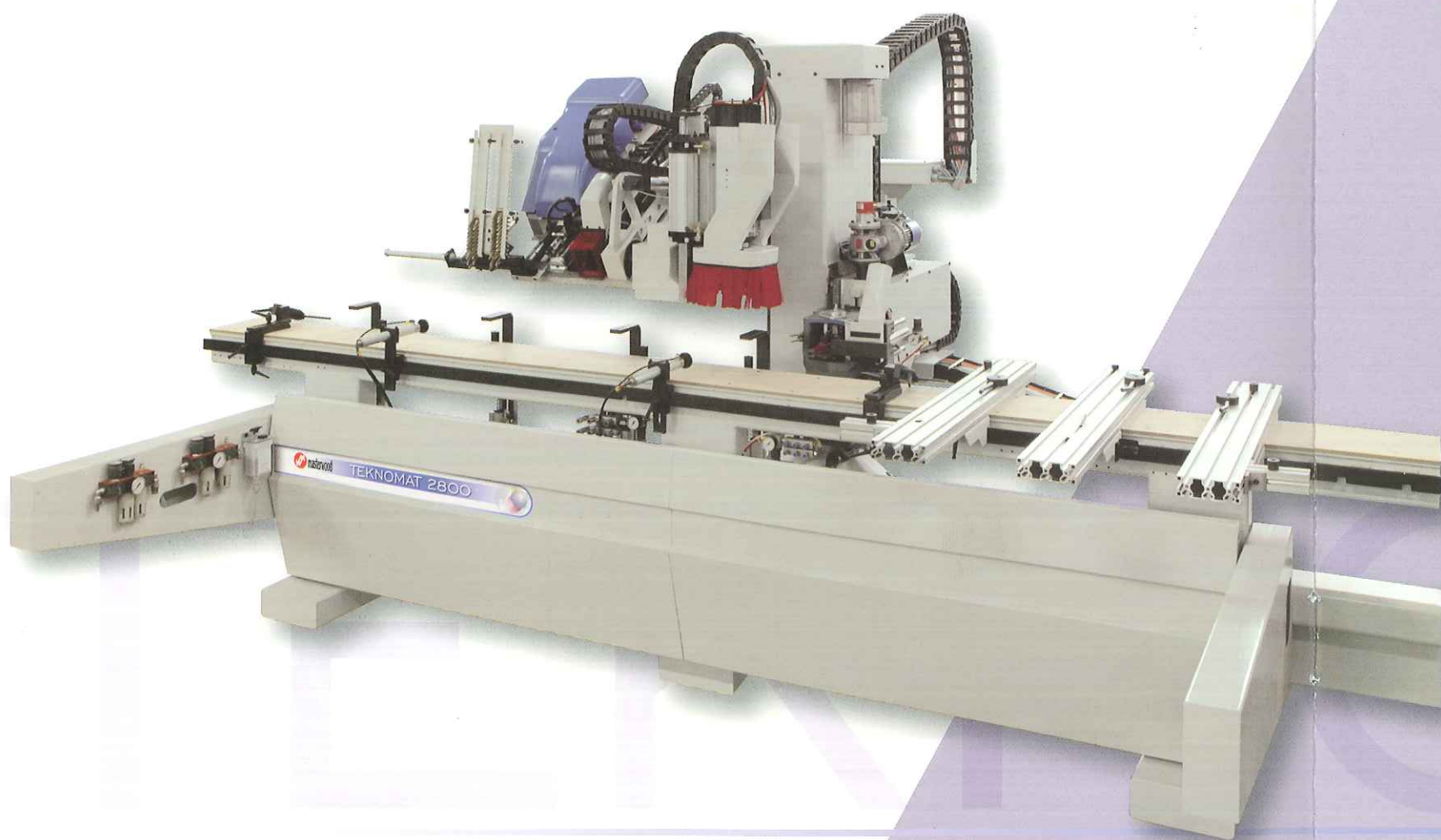
TEKNOMAT 2800 - 2800 S

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO PER
LA LAVORAZIONE DI PORTE E FINESTRE

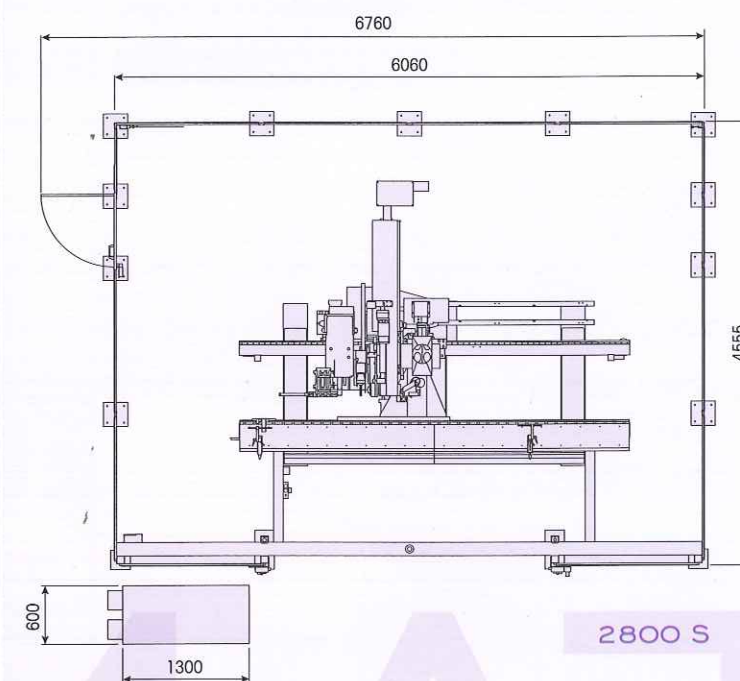
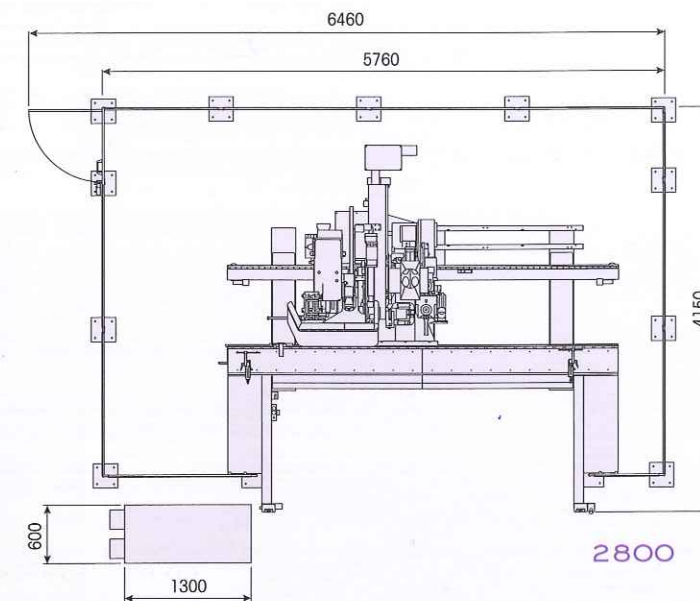
CNC MACHINING CENTERS FOR WINDOWS AND DOORS

CENTRES D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE POUR PORTES
ET FENETRES

CENTROS DE MECANIZACIÓN A CONTROL NUMÉRICO PARA
PUERTAS Y VENTANAS



DIMENSIONI DI INGOMBRO
OVERALL DIMENSIONS
DIMENSIONS
DIMENSIONES



GRUPPO DI ANUBATURA E FRESATURA

PER LA POSA DI CERNIERE ANUBA E LA LAVORAZIONE DI TUTTI I TIPI DI FERRAMENTA

ANUBA HINGES INSERTING AND ROUTING UNIT

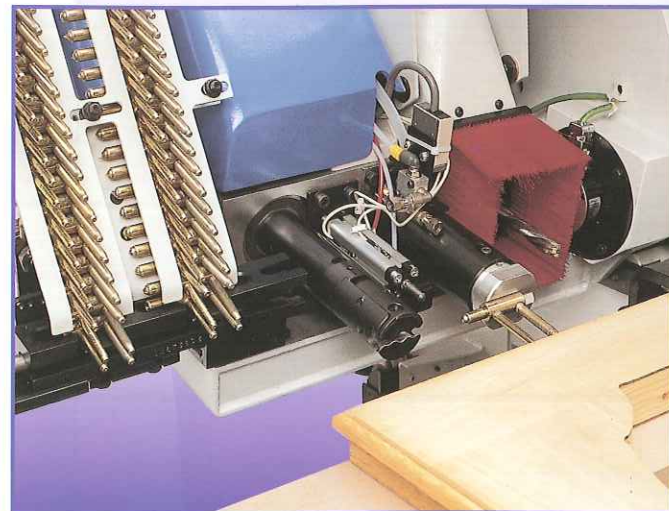
FOR MACHINING OF ANY KIND OF HARDWARE AND INSERTING OF ANUBA HINGES

GROUPE DE FICHAGE ET DEFONCAGE

POUR LA POSE DE FICHES ANUBA ET L'USINAGE DE TOUS LES TYPES DE QUINCAILLERIE

GRUPO ANUBADOR Y FRESADOR

PARA BISAGRAS ANUBA Y MECANIZACIÓN DE TODOS LOS TIPOS DE FERRETERÍA



GRUPPO DI FRESATURA

ROUTING UNIT

GROUPE DE FRAISAGE

GRUPO FRESADOR

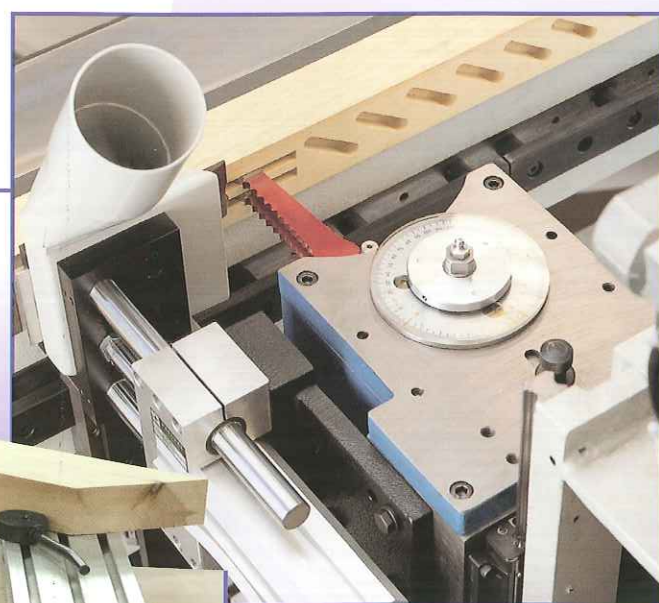


GRUPPO DI BEDANATURA

MORTISING UNIT

GROUPE DE MORTAISAGE

GRUPO BEDANO



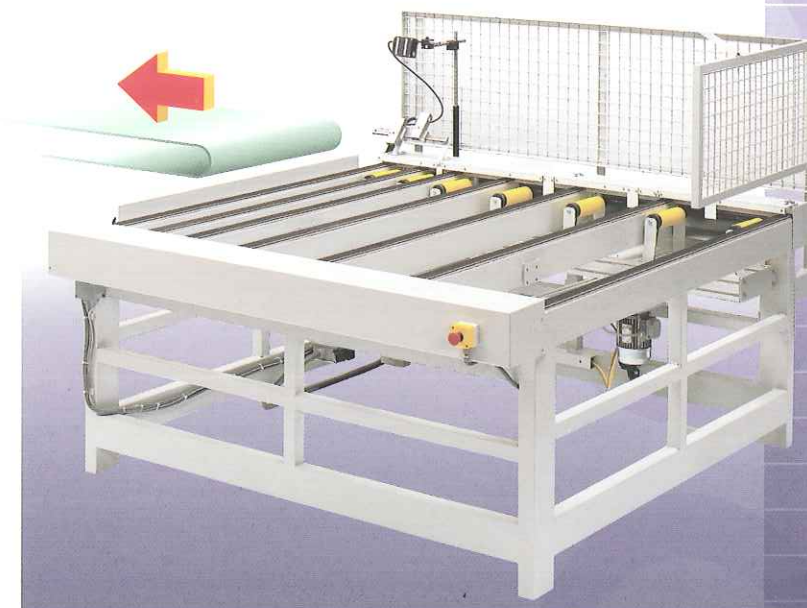
Kit tracciatura archi
Kit for plotting of arched components
Kit traçage éléments cintrés
Kit trazado piezas en arco

ALCUNI CARICATORI
E SCARICATORI AUTOMATICI
DELLA VASTA GAMMA
DISPONIBILE.
ANCHE SU MISURA PER TE!

WIDE RANGE OF AUTOMATIC
LOADERS AND UNLOADERS
AVAILABLE.
ALSO TAILOR MADE!

CHARGEURS ET
DECHARGEURS AUTOMATIQUES
SUR MESURE POUR
REPENDRE A VOS BESOINS!

CARGADORES Y
DESCARGADORES AUTOMATICOS
A MEDIDA PARA RESPONDER
A TUS NECESIDADES!



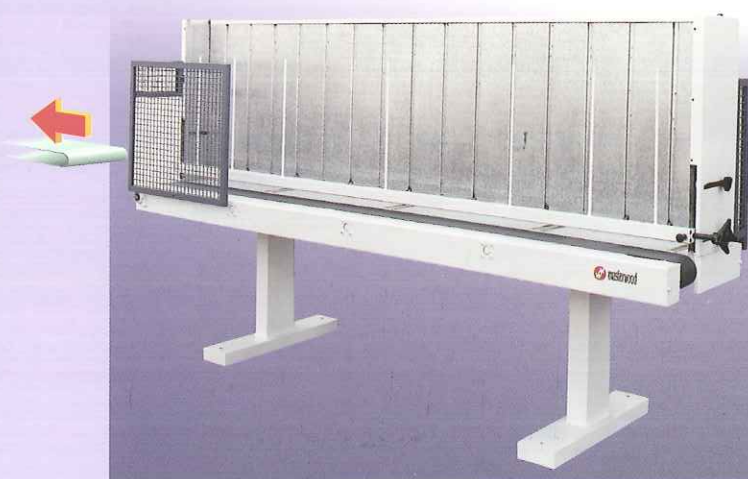
Caricatore laterale a nastri e rulli.
Side loader with motorised belt conveyors and rollers.
Chargeur latéral à tapis et rouleaux.
Cargador lateral con tapete y rodillos.



Scaricatore laterale a nastri e rulli.
Side unloader with motorised belt conveyors and rollers.
Déchargeur latéral à tapis et rouleaux.
Descargador lateral con tapete y rodillos.

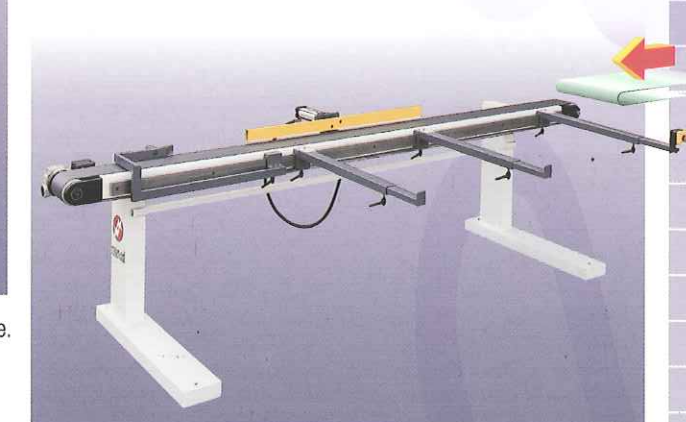


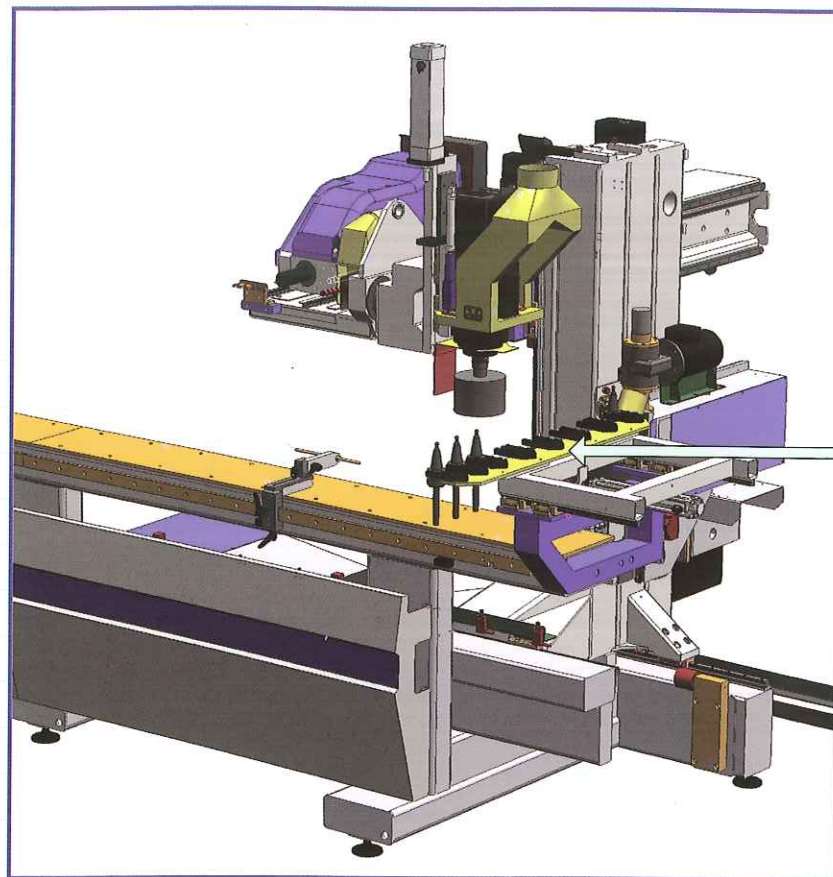
Piano macchina con tappeto trasportatore motorizzato.
Machine table with motorised belt conveyor.
Table machine avec tapis transporteur motorisé.
Mesa máquina con tapete transportador motorizado.



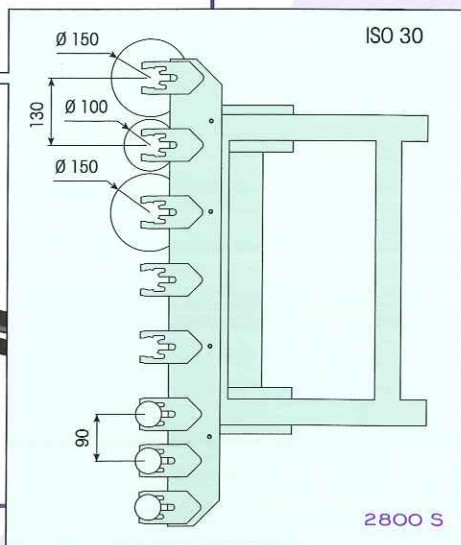
Caricatore laterale con tappeto trasportatore motorizzato e impilatore verticale.
Side loader with motorised belt conveyor and vertical stacker.
Chargeur latéral avec tapis transporteur motorisé et empileur vertical.
Cargador lateral con tapete transportador motorizado y apilador vertical.

Scaricatore laterale con tappeto trasportatore motorizzato.
Side unloader with motorised belt conveyor.
Déchargeur latéral avec tapis transporteur motorisé.
Descargador lateral con tapete transportador motorizado.





MAGAZZINI
UTENSILI
TOOLS
MAGAZINE
MAGASINS
OUTILS
ALMACENES
HERRAMIENTAS



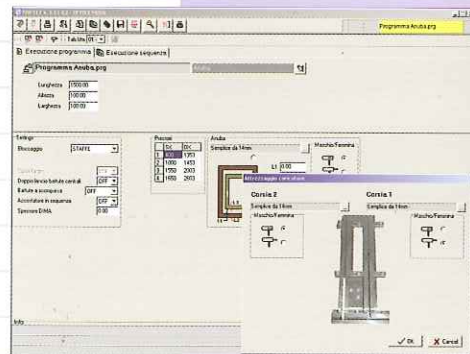
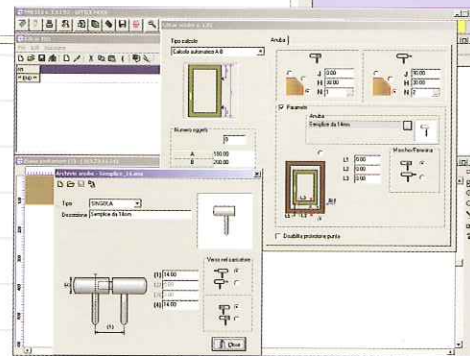
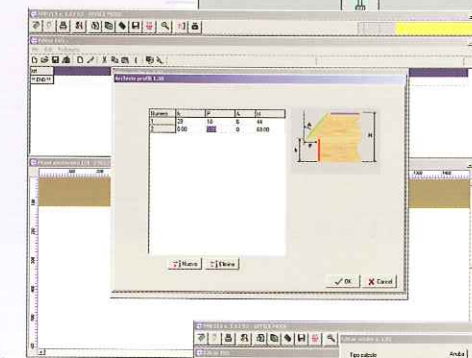
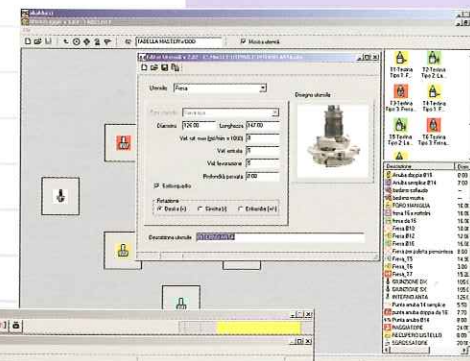
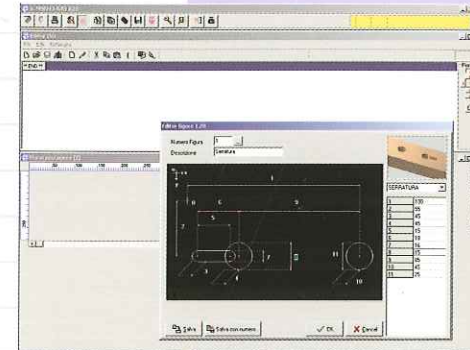
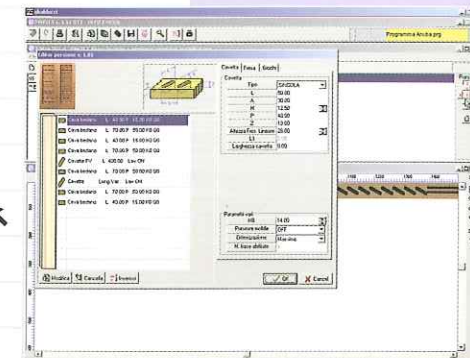
M A S T E R W O R K

- Programmazione grafica interattiva.
- Realizzazione di profili e disegni parametrici.
- Macro grafiche di base.
- Visualizzazione grafica delle facce lavorabili.
- Diagnostica ingressi uscite.
- Programmazione ISO di foratura e fresatura.
- Pacchetto software grafico per la lavorazione di persiane (opt.).
- Configurazione utensili (Editor utensili e attrezzaggio macchina).
- Programmazione grafica per l'inserimento di anuba semplici, doppie, triple e con placchetta.
- Programmazione anubatura manuale, automatica, automatica con anuba accoppiata.
- Gestione grafica del posizionamento manuale o automatico dei pressori.
- Attrezzaggio grafico per la gestione del caricatore anuba.
- Gestione automatica di anubatura con battuta laterale interna o esterna.
- Importazione di files DXF generati anche da sistemi CAD o da programmi commerciali per la realizzazione di mobili.
- Conversione automatica di più files DXF in programmi ISO.

- Interactive graphic programming.
- Realisation of profiles and parametric drawings.
- Graphic basic Macro.
- Graphic visualisation of the surfaces to be machined.
- Input - Output diagnostic.
- ISO programming for drilling and routing operations.
- Software package for louvers machining (opt).
- Tools configuration (tools Editor and machine setting).
- Graphic programming for inserting of single anuba, double, triple or with plate.
- Programming of manual anuba inserting, automatic, automatic with matched reinforcement anuba.
- Graphic programming for manual or automatic positioning of the clamps.
- Graphic setting to handle the anuba magazine.
- Automatic management of anuba inserting with internal side reference stop or external.
- Importing of DXF files generated by CAD systems or from commercial software packages for furniture processing.
- Automatic conversion of several DXF files into ISO programmes.

- Programmation graphique interactive.
- Réalisation de profils et dessins paramétriques.
- Macro graphiques de base.
- Visualisation graphique des superficies usinables.
- Diagnostique entrées, sorties.
- Programmation ISO pour perçage et défonçage.
- Logiciel graphique pour l'usinage des persiennes (opt).
- Configuration outils (équipement machine - editor outils).
- Programmation graphique pour la pose de fiches simples, doubles, triples et à platine.
- Programmation de pose de fiches manuelle, automatique, automatique pour fiches anuba de renfort.
- Gestion graphique du positionnement manuel ou automatique des presseurs.
- Gestion graphique du chargeur anuba.
- Gestion automatique de pose de fiches avec butée latérale interne ou externe.
- Importation de fichiers DXF générés par les systèmes CAD ou par des programmes commerciaux pour la réalisation de meubles.
- Conversion automatique de plusieurs fichiers DXF en programmes ISO.

- Programación grafica interactiva.
- Realización de perfiles y dibujos parametricos.
- Macro graficos de base.
- Visualización gráfica de las superficies a mecanizar.
- Diagnostis entradas salidas.
- Programación ISO para taladrado y fresado.
- Software grafico para mecanización persianas (opt).
- Configuración herramientas (equipo máquina - editor herramientas).
- Programación grafica para al colocación de anuba simples, dobles, triples y con placca.
- Programación de colocación anuba manual, automatica, automatica para anuba de refuerzo.
- Gestión grafica del posicionamiento manual o automatico de los presores.
- Gestión grafica grafica del cargador anuba.
- Gestión automatica de colocación de anuba con tope lateral interno o externo.
- Importación de ficheros DXF generados por sistemas CAD o por sistemas comerciales para la realización de muebles.
- Conversión automatica de varios ficheros DXF en programas ISO.



T E K N O M A T 2 8 0 0

CONTROLLO NUMERICO NUMERIC CONTROL COMMANDE NUMERIQUE CONTROL NUMÉRICO



CONTROLLO NUMERICO CON PC (Std.)

- Processore Intel
- PC commerciale
- Monitor a colori 17"
- Scheda video 3D AGP
- Tastiera
- Mouse
- Sistema operativo Windows
- Scheda Ethernet per il collegamento in rete

COMMANDE NUMERIQUE AVEC PC (Std.)

- Processeur Intel
- PC commercial
- Ecran vidéo couleurs 17"
- Carte vidéo 3D AGP
- Clavier
- Souris
- Système d'exploitation Windows
- Carte Ethernet permettant le branchement en réseau

NUMERIC CONTROL WITH PC (Std.)

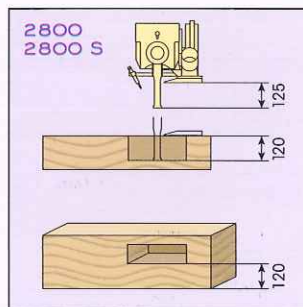
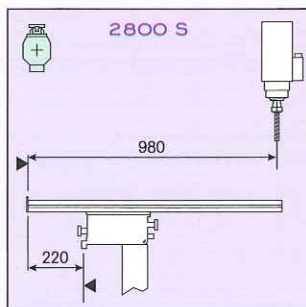
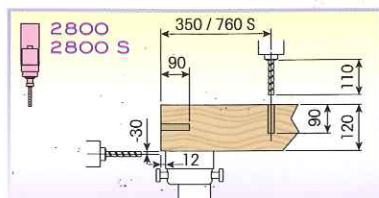
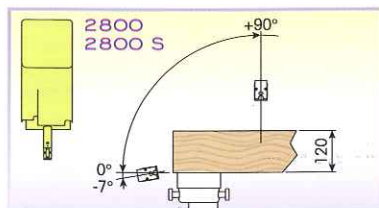
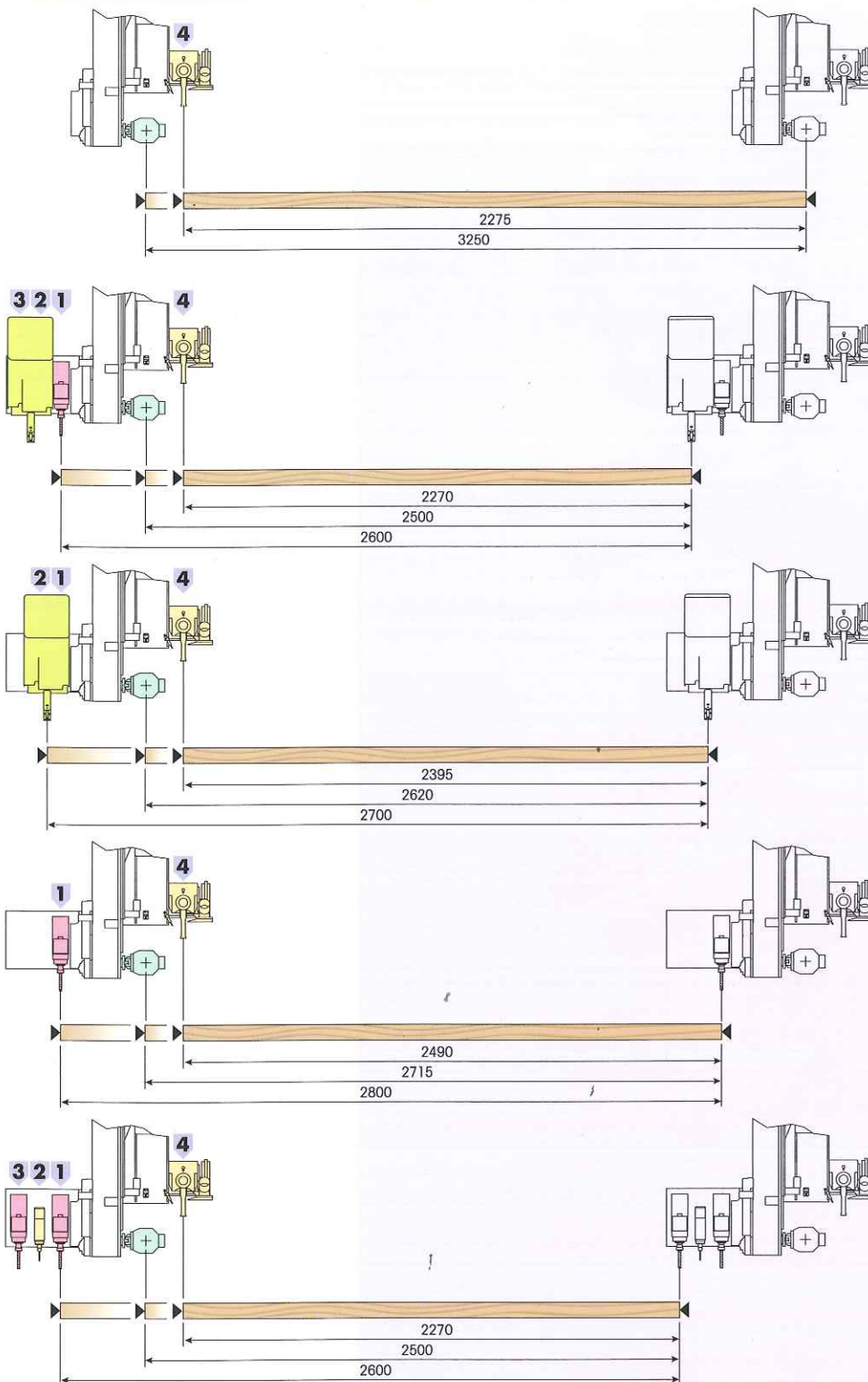
- Intel processor
- Commercial PC
- 17" colour video
- 3D AGP card
- Keyboard
- Mouse
- Windows operating system
- Ethernet card

CONTROL NUMÉRICO CON PC (Std.)

- Procesador Intel
- PC comercial
- Pantalla a color 17"
- Tarjeta video 3D AGP
- Teclado
- Mouse
- Sistema operativo Windows
- Tarjeta Ethernet para conexión en red

E
R
A
W
T
E
O
S

CAMPI DI LAVORO E CORSE • WORKING ZONES AND AXIS STROKES
 ZONES DE TRAVAIL ET COURSES • ZONAS DE TRABAJO Y DESPLAZAMIENTOS



**CARATTERISTICHE
 TECNICHE**

Corsa assi X-Y-Z
 Velocità massima di spostamento
 assi X-Y-Z

Piano di lavoro

- Dimensioni
- Battute posteriori con posizionamento manuale
- Pressori posteriori a staffa con battute di riferimento
- Battute laterali con posizionamento manuale
- Accostatori frontali pneumatici
- Prolunghe anteriori del piano macchina
- Piano macchina con tappeto trasportatore motorizzato
- Kit tracciatura archi

Gruppi operatori in posizione Sx

- Supporto con rotazione programmabile (motore Brushless)
- Gruppo di anubatura
- Elettromandrino 3,3 kW
- Elettromandrino 0,75 kW

Gruppi operatori in posizione C (centrale)

- Elettromandrino 8 kW raffreddato ad aria Cono ISO 30
- Elettromandrino 3,3 kW
- Elettromandrino 5,5 kW

Gruppi operatori in posizione Dx

- Testa di bedatura

Caricatori e scaricatori automatici

- Caricatore laterale verticale con tappeto trasportatore motorizzato
- Caricatore laterale verticale con tappeto trasportatore motorizzato, e lettore lunghezza pezzo
- Caricatore laterale orizzontale a nastri e rulli trasportatori motorizzati
- Caricatore laterale 3000 x 2000 mm orizzontale a nastri e rulli trasportatori motorizzati con lettore lunghezza pezzo
- Scaricatore laterale con tappeto trasportatore motorizzato
- Scaricatore laterale orizzontale a nastri e rulli trasportatori motorizzati

Controllo numerico e software

- Controllo numerico CN PC
- Masterwork
- MW 313

Installazione

- Potenza elettrica media installata
- Pressione d'esercizio impianto pneumatico
- Consumo aria compressa per ciclo
- Bocchetta di aspirazione superiore
- Velocità aria di aspirazione
- Consumo aria di aspirazione

Peso netto

TECHNICAL FEATURES	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	CARATERISTICAS TECNICAS	2800	2800 S
X-Y-Z axis strokes	Course axes X-Y-Z	Desplazamiento ejes X-Y-Z	3290 - 685 - 575 mm	3290 - 1105 - 575 mm
Max. displacement speed of X-Y-Z axis	Vitesse maximum de déplacement axes X-Y-Z	Velocidad maxima de desplazamiento ejes X-Y-Z	60 - 15 - 15 m/min	
Working tables	Tables de travail	Mesa de trabajo		
Dimensions	Dimensions	Dimensiones	250 x 4000 mm	
Rear reference stops with manual positioning	Butées arrière à positionnement manuel	Topes posteriores con regulación manual	2	
Rear "L" shaped clamps with reference stops	Presseurs arrière à bride avec butées de référence	Presores posteriores con topes de referencia	4	
Side reference stops with manual positioning	Butées latérales à positionnement manuel	Topes laterales fijos con regulación manual	1 dx / 1 sx	
Front pneumatic pushing cylinders	Vérins pousseurs avant pneumatiques	Pistones empujadores frontales neumaticos	4	
Front fences on machine table	Rallonges avant sur table machine	Alargadores anteriores neumaticos	2 opt	2 std
Working table with motorised belt conveyor	Table machine avec tapis transporteur motorisé	Mesa máquina con tapete transportador motorizado	opt	
Kit for plotting of arched components	Kit traçage éléments cintrés	Kit trazado piezas en arco	-	opt
Operating units in L/H position	Groupes opérateurs en position gauche	Grupos operadores en posición izquierda		
Saddle with programmable rotation (Brushless motor)	Support à rotation programmable (moteur Brushless)	Soporte con rotación programable (motor Brushless)	-7°+ +90° opt	
Anuba inserting unit	Groupe de fichage	Grupo anubador	opt	
3,3 kW Electrospindle	Electromandrin 3,3 kW	Electromotor 3,3 kW	1000 + 18000 rpm opt	
0,75 kW Electrospindle	Electromandrin 0,75 kW	Electromotor 0,75 kW	1000 + 18000 rpm opt	
Operating units in C position (central)	Groupes opérateurs en position C (centrale)	Grupos operadores en posición C (central)		
8 kW air cooled electrospindle ISO 30 cone attachment	Electromandrin de 8 kW à refroidissement à air - Cône ISO 30	Electromotor de 8 kW con enfriamiento a aire - Cono ISO 30	1000 + 24000 rpm opt	
3,3 kW Electrospindle	Electromandrin 3,3 kW	Electromotor 3,3 kW	1000 + 18000 rpm opt	
5,5 kW Electrospindle	Electromandrin 5,5 kW	Electromotor 5,5 kW	1000 + 18000 rpm opt	
Operating units in R/H position	Groupes opérateurs en position droite	Grupos operadores en posición derecha		
Chisel mortising head	Tête de mortaisage	Cabezales de bedanado	2,2 kW / 2840 rpm opt	
Automatic loading/unloading systems	Chargeurs et déchargeurs automatiques	Cargadores y descargadores automaticos		
Side vertical loader with infeeding motorised belt conveyor	Chargeur latéral vertical avec tapis transporteur motorisé	Cargador lateral vertical con tapete transportador motorizado	opt	
Side vertical loader with infeeding motorised belt conveyor and workpiece length read out device	Chargeur latéral vertical avec tapis transporteur motorisé et système de lecture de la longueur de la pièce	Cargador lateral vertical con tapete transportador motorizado y sistema de lectura largura pieza	opt	
Side horizontal loader with motorised rollers and belt conveyors	Chargeur latéral horizontal à tapis et rouleaux transporteurs motorisés	Cargador lateral horizontal con tapetes y rodillos transportadores motorizados	opt	
3000 x 2000 side horizontal loader with motorised belt conveyors and rollers with workpiece length read out device	Chargeur latéral 3000 x 2000 mm horizontal à tapis et rouleaux transporteurs motorisés avec système de lecture longueur pièce	Cargador lateral 3000 x 2000 mm horizontal con tapetes y rodillos transportadores motorizados y sistema de lectura largura pieza	opt	
Side horizontal unloader with motorised belt conveyor	Déchargeur latéral avec tapis transporteur motorisé	Descargador lateral con tapete transportador motorizado	opt	
Side horizontal unloader with motorised rollers and belt conveyors	Déchargeur latéral horizontal à tapis et rouleaux transporteurs motorisés	Descargador lateral tapetes y rodillos transportadores motorizados	opt	
Numeric control and software	Commande numérique et software	Control numérico y software		
CN PC numeric control	Commande numérique CN PC	Control numérico CN PC	std	
Masterwork	Masterwork	Masterwork	std	
MW 313	MW 313	MW 313	std	
Installation	Installation	Instalación		
Power supply	Puissance électrique moyenne installée	Potencia electrica media instalada	24 kVA	
Working air pressure	Pression d'exercice circuit pneumatique	Presión ejercicio instalación neumatica	6 + 8 atm	
Compressed air consumption	Consommation air comprimé par cycle	Consumo aire comprimido por ciclo	200 NI/min	
Upper dust extraction out let	Bouche aspiration supérieure	Boca de aspiración superior	Ø 200 mm	
Air extraction speed	Vitesse air aspiration	Velocidad aire aspiración	25 + 30 m/sec	
Air extraction consumption	Consommation air aspiration	Consumo aire aspiración	3300 m³/h	
Net weight	Pois net	Peso neto	2400 kg	2550 kg

(opt) = Optional. (std) = Standard. (-) = Non previsto / Not available / Non prévu / No previsto



masterwood

Via Romania, 18/20
47900 Rimini - ITALY
Telephon + 39 - 0541 745211
Telefax + 39 - 0541 745350
<http://www.masterwood.com>
E-mail: sales@masterwood.com

Le illustrazioni e i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi.
The pictures and the data contained in this brochure are not binding.
Les illustrations et les données contenues dans ce dépliant ne nous engagent pas.
Las ilustraciones y los datos contenidos en el presente folleto no crean obligación alguna.