

Spett.le
Bausola srl
Att. Sig. Bausola Enrico
Corso Gen. Volpini 103
14057 AT Isola d'Asti
ITALIEN

PREVENTIVO

Preventivo N° **40-0546/05**

Codice cliente UZ41H

Data 07/05/2020

Suo consulente BAUSOLA - Eventmonitor

Pagina 1 da 11

Numero di matricola 305.08.021.19

YV07/051604T/tnt/ANG_N T

Egregio Sig. Bausola,

La ringraziamo della Sua richiesta proponendoLe quanto segue:

CNC Centro di Lavoro profit H08 21.31 P

Ideale per tutte le vostre esigenze, perfetta per le lavorazioni speciali



Immagine con equipaggiamento speciale.

Il centro di lavoro FORMAT-4, per il successo della vostra impresa

La nostra esperienza a garanzia della vostra scelta.

Da più di 55 anni ci occupiamo dello sviluppo, della produzione e della vendita di macchine per la lavorazione del legno di prim'ordine. Oggi, le macchine del Gruppo Felder sono tra le più vendute in tutto il mondo.

Format-4. La prima scelta per chi ricerca un aumento di produzione e flessibilità

Lavoriamo con voi per una scelta personalizzata, alla ricerca di soluzioni per aumentare la vostra produzione ed il vostro profitto. Sviluppamo la nostra proposta ascoltando le vostre idee, aiutandovi a trasformarle in sviluppi concreti, per il successo della vostra impresa.

Possiamo simulare e testare le vostre esigenze produttive. L'ideale per la vostra garanzia di sicurezza.

Venite a conoscere la nostra produzione. Potremo sviluppare dimostrazioni a voi dedicate e simulare le vostre lavorazioni. Per aiutarvi nella scelta di un centro di lavoro, che vi consentirà nuove produzioni per molti anni a venire.

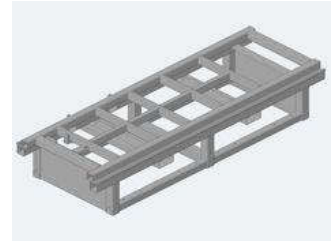
Format-4. La scelta ideale per una combinazione perfetta di qualità e precisione.

I centri di lavoro Format-4 sono costruiti pensando alla qualità totale. Ogni macchina è assemblata e collaudata con severi controlli di qualità e verifiche di precisione dimensionale.



Centro di lavorazione profit H08 21.31:

Il basamento del centro di lavorazione profit H08 21.31 è composto da tubolari tondi ad alto spessore e a saldatura elettrica. La nervatura in acciaio all'interno del supporto garantisce un'elevata stabilità. Per assicurare la tolleranza complessiva della macchina, i rapporti del suolo devono corrispondere al layout di base.

**Piano Nesting:**

Sistema del banco della matrice in resina fenolica con scanalature nella griglia per l'inserimento di modelli e per il serraggio dei materiali più diversi. Le scanalature si adattano all'inserimento di una cordicella di tenuta in gomma collegata in caso di una consegna iniziale.

**Bloccaggi intorno all'area di lavoro:**

2 cilindri di battuta in direzione x e 1 cilindro di battuta in direzione Y per posizionare in modo esatto il pezzo a sinistra nella parte posteriore dell'area di lavoro.

**Sistema di guide asse X:**

L'azionamento Gantry del portale a ponte scorrevole in direzione X avviene mediante cremagliera con dentatura inclinata e bombata. Ciò garantisce la massima precisione. Il secondo motore garantisce la massima qualità di lavorazione e precisione di ripetizione. La sospensione avviene su piastroni a circolazione di sfere incapsulati e posizionati su guide lineari temprate e rettificata.

**Sistema di guide asse Y:**

L'azionamento dell'asse Y avviene attraverso una cremagliera con denti di forma arrotondata e obliqua. Questo garantisce la massima precisione. Il meccanismo garantisce la massima qualità del lavoro e la precisione nelle ripetizioni. Il posizionamento avviene attraverso ganasce sferiche a rotazione incapsulate su guide lineari temprate e rettificata.

**Sistema di scorrimento asse Z:**

Il supporto è dato da pattini incapsulati a circolazione di sfere, che scorrono su guide lineari indurite e levigate. L'asse Z è posizionato tramite vite levigata a circolazione di sfere.

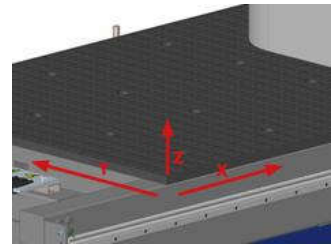


Distanza di corsa degli assi:

X= 3860 mm

Y= 2500 mm

Z= 225 mm

**Superficie di lavorazione:**

X= 3090 mm

Y= 2100 mm

Z= 85 mm dipendente dal sistema di trazione, vedere il layout

Velocità di posizionamento degli assi:

X= 25 m/min

Y= 25 m/min

Z= 15 m/min

Lubrificazione centralizzata automatica:

Il grasso viene controllato pneumaticamente in un intervallo di tempo definito nel dispositivo di comando e distribuito sui punti di lubrificazione degli assi X, Y e Z. La capienza del contenitore del lubrificante è di 2 kg.

**Quadro elettrico:**

Il quadro elettrico viene montato sul lato sinistro del telaio della macchina e rispetta le norme internazionali. Il quadro elettrico diventa parte integrante fissa dei dispositivi di sicurezza. Il terminale di comando integrato nel quadro elettrico garantisce il massimo comfort d'impiego con il minor ingombro.

Terminale di comando per il controllo della macchina**Dotato di:**

- compact - Control Comando della macchina
- 24" Display a colori LED
- Tastiera, mouse e mousepad
- 1 uscita USB
- Unità di comando completamente regolabile



Il vuoto nel' area di lavoro.

Grazie al smart zoning per il controllo della suddivisione del vuoto, le zone di aspirazione possono essere commutate sia dal controllo in modo completamente automatico o manuale e attivato a seconda delle dimensioni del pezzo. Le zone di aspirazione predefinite della tabella si basano su 3 misure comuni dei pannelli:

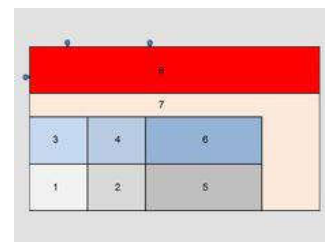
2500mm x 1250mm = 4" x 8" (zone 1-6)

3090mm x 1530mm = 5" x 10" (zone 1-7)

3090mm x 2100mm = 7" x 10" (zone 1-8)

Ciò rende possibile elaborare una varietà di formati del pannello senza dover coprire le rimanenti zone "aperte" del piano, o dover cambiare la posizione delle guarnizioni in gomma.

Pezzi individuali, con dimensioni variabili possono anche essere posizionati e trattati nelle zone da 1 a 6.

**Sistema di sottovuoto con potenza nominale 500 m³/h:**

2 pompe rotative a paletta a secco con una forza di aspirazione totale di:

500 m³/h a 50 Hz

560 m³/h a 60 Hz

**Dispositivi di sicurezza ai sensi della conformità CE:**

Il doppio sistema a fotocellule che parte dal quadro elettrico comprende tutta la macchina e garantisce il massimo della flessibilità per l'accessibilità alla macchina e al relativo comando.

- Pulsante di emergenza
- Sensori di controllo per il sottovuoto e l'aria in pressione



Elettromandrino 10 kW HSK F63:

L'elettromandrino è collegato alla piastra di supporto dell'asse Z tramite guide lineari ed è guidato verticalmente da due guide lineari. La tensione degli utensili viene applicata attraverso un cono HSK F63. Il serraggio è monitorato con 3 sensori. In questo modo viene garantito un funzionamento sicuro. La pulitura dei portautensili è pneumatica.

Potenza allacciata: 10 kW

Regime: 1000–24.000 giri/min.

Motore: motore trifase (alta frequenza) comandato tramite inverter

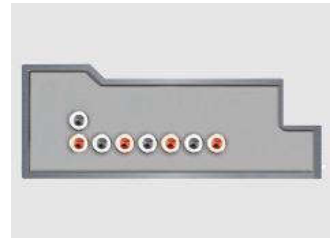
Senso di rotazione: destra/sinistra

Cuscinetti: cuscinetti in ceramicaw

Raffreddamento mandrino: ad aria

**Testa foratrice DH8:**

Gruppo di foratura verticale con 8 mandrini verticali. 6 mandrini in direzione X e 2 mandrini in direzione Y. Tutti i mandrini sono azionabili singolarmente. Numero di giri variabile fino a 6000 U/min.

**Caricatore utensili con 15 posizioni laterale al telaio della macchina:**

Per mandrino di fresatura HSK:

- diametro max dell'utensile 160 mm

- altezza max dell'utensile 228 mm

- Distanza delle ganasce di serraggio 110 mm

Per le specifiche vi preghiamo di fare riferimento al layout della macchina

**Aspirazione:**

2 impianti di aspirazione separati per mandrino di fresatura e per testa foratrice.

La regolazione verticale della calotta avviene in maniera automatica.

Per le specifiche vi preghiamo di fare riferimento al layout della macchina

**compact - Control:**

compact - Control con la licenza della macchina per l'elaborazione di codici ISO e di programmi Woodflash sulla macchina. La programmazione avviene in ambiente di lavoro esterno, trasferimento del programma tramite USB o rete informatica. Board CNC per il controllo della macchina e TecnoManager per la gestione dell'utensile.

Manuale d'uso profit H08, italiano incl.:

Istruzioni di funzionamento per il trasformatore di frequenza, l'impianto di climatizzazione, la testa del trapano, il mandrino elettrico, la pompa di sottovuoto, i diagrammi elettrici e pneumatici. Recovery DVD Windows, definizioni della garanzia DELL Custom CD

Utensili profit H08:

Brugola testa forare; pressa ingrassatore per testa forare. (solo quando la macchina nell'allestimento iniziale è munita di testa forare); Torx per lama per scanalature (solo nell'allestimento iniziale testa forare con lama per scanalature). Chiave a gancio per mandrino a pinza.

Imballaggio macchina H08 21.31:**Dimensioni della confezione:**

L x B x H: 4800 mm x 2306 mm x 2000 mm

Opzioni

Pos: @452 - 1 Pezzo

Motore 3x 400 V 50 Hz 10.0 kW

Pos: 909 - 1 Pezzo

Lingua italiano

Pos: C12 - 1 Pezzo

UPS - Sistema di sicurezza per alimentazione per il computer

Il gruppo di continuità garantisce l'alimentazione del computer della macchina anche in caso di mancanza di corrente. I programmi possono essere salvati e il computer della macchina può essere spento correttamente e senza perdita di dati.

**Pos: C13 - 1 Pezzo**

Sistema automatico di misurazione della lunghezza dell'utensile in Z

L'utensile può essere misurato in modo preciso in lunghezza sulla macchina. Il valore ottenuto viene infine inserito ed accettato automaticamente nel database utensili sull'utensile corrispondente. Per poter garantire una misurazione precisa della lunghezza, prima di ogni misurazione la superficie di contatto viene liberata da polvere e trucioli da un'unità di soffiaggio.



Pos: C191 - 1 Pezzo

Testa forare DH 16 4H 2S; con 12 mandrini verticali e 4 orizzontali; 2 seghe per scanalature: 1 in direzione X e 1 in direzione Y

Testata di foratura DH 16 4H 2S Gruppo di foratura verticale con 12 mandrini. 7 mandrini in direzione X e 5 mandrini in direzione Y. Tutti i mandrini sono richiamabili singolarmente.

Numero di giri variabile fino a 6000 U/min. Gruppo di foratura orizzontale con 4 mandrini.

2 mandrini in direzione X.

**Pos: C27 - 1 Pezzo**

Piano a griglia con due battute con guida continua davanti e dietro così come una battuta avanti a destra e a sinistra

Consigliato in combinazione con l'unità di carico/scarico e con la lavorazione di pezzi di

forme libere.

**Pos: C232 - 1 Pezzo**

La degradazione del portale per il trasporto su camion

Smontaggio del portale per trasporto su camion, larghezza imballo macchina sotto i 2500 mm. Con lo smontaggio del portale la larghezza della macchina è sotto i 2500 mm. Così non serve un trasporto eccezionale Nel primo giorno di installazione il cliente deve mettere a

disposizione due aiutanti (collaboratori) per il trasporto del portale dopo lo scarico del camion nel luogo di installazione

della macchina.

Pos: C300 - 1 Pezzo

Preparazione da parte del cliente per il trasporto della macchina in officina

Per scaricare la macchina dall'autocarro il cliente deve mettere a disposizione una gru o un dispositivo simile con una capacità di carico di 7.5 t o un impilatore con una potenza di sollevamento di 7.5 t dotato di forche della lunghezza di 2500 mm. I dispositivi di scarico (gru o impilatore) devono essere a disposizione il 1° giorno di installaz.al momento della consegna pattuito

**Pos: C301 - 1 Pezzo**

Aiuto da parte del cliente per il trasporto della macchina in officina

Il cliente metterà a disposizione 3 collaboratori per il trasporto dopo lo scaricamento dall'autocarro fino al luogo di installazione della macchina. Aperture di passaggio e trasporto (larghezze e altezze telai): larghezza 2.300 mm altezza 2.350 mm. Il pavimento sul quale viene trasportata la macchina deve essere rinforzato (calcestruzzo pavimento industriale ecc.) e livellato.

Pos: C302 - 1 Pezzo

Preparazione da parte del cliente per il basamento della macchina

Sul luogo di installazione della macchina deve essere predisposto un basamento in base all'illustrazione e con le

seguenti specifiche: basamento livellato qualità calcestruzzo min. C25/30 CX1 tensile e resistente.

Pos: C303 - 1 Pezzo

Preparazione da parte del cliente per l'impianto ad aria

Sul luogo di destinazione della macchina deve essere predisposto un raccordo per aria compressa in base all'illustr. e con le seguenti specifiche: Qualità aria compressa conform. ISO 8573-1 5-4-3 (l'aria compressa deve essere completamente priva di olio, grasso, condensa, corpuscolo e acqua) Pressione nella linea min. 8 bar permanente raccordo 1/2" diametro interno condotta dell'aria 16 mm.

H08/H200/H300: 350NL/min, Compressore: 470NL/min, 80l serbatoio

H10/H20/H22/H30/H350/Creator: 450NL/min, Compressore: 550NL/min, 100l serbatoio

H50/H500: 500NL/min, Compressore: 650NL/min, 200l serbatoio

Campo di temperatura: +10° bis +50°

**Pos: C304 - 1 Pezzo**

Preparazione da parte del cliente per l'impianto elettrico 3x 400 V

Sul luogo di installazione della macchina deve essere predisposto un basamento secondo il layout allegato e con le seguenti specifiche: tens. eserc. 3x400V +/- 5%, 50 Hz Per valore di allacc. tot., rif. al layout. Secondo la dotazione della macchina, l'interruttore di sicurezza raccomandato sarà diverso. Per fluttuaz. di tensione frequenti, si consiglia uno stabilizzatore. L'allacciamento elettrico della macchina deve essere eseguito da un elettricista abilitato già durante il primo giorno di installazione.

**Pos: C306 - 1 Pezzo**

Preparazione da parte del cliente per l'installazione dell'impianto d'aspirazione

sul luogo di installazione della macchina deve essere predisposto un raccordo di aspirazione in base all'illustr. e con le seguenti specifiche: raccordo di aspirazione D=200 mm; potenza di aspirazione 2200 m3/h; velocità dell'aria 20 m/sec; perdita di pressione 1000 Pa; il collegamento dell'aspirazione deve essere effettuato dal fornitore dell'impianto nel secondo giorno di installazione.



1 ST AS-H

sconto particolare

Somma totale (EUR)**80,429.00**

La merce rimane proprietà della ditta FELDER fino al pagamento totale.

Condizioni di pagamento

Prezzo totale	franco stabilimento, senza IVA escl. IVA
Pagamento	veda condizioni di pagamento
Trasporto Validità	franco stabilimento Hall i. Tirol
preventivo	20/05/2020

Nei cataloghi FORMAT-4 utensili, accessori ed aspirazioni Lei trova tutte le informazioni dettagliate e i dati tecnici.

Vi preghiamo di voler cortesemente prendere atto di questo preventivo.

Se ha delle domande il FORMAT-4 Hall in Tirol (Austria) è sempre a Sua disposizione.

In speranza di ricevere il Suo cortese ordine rimaniamo con i nostri più distinti saluti.

Costruzione Macchine **FORMAT-4**

Sottoscrizione contratto

- (1) Le norme contrattuali sono valide per gli attuali e i prossimi rapporti di collaborazione.
- (2) Le norme contrattuali del cliente non hanno nessuna validità, possono essere convalidate solo dopo previa conferma scritta.
- (3) Con l'ordinazione di una merce il cliente si assume l'obbligo di acquisire la merce ordinata. L'accettazione dell'ordinazione viene convalidata da parte del venditore nell'arco di due settimane tramite conferma scritta, come anche con l'esecuzione dell'ordine. Il termine di tempo viene fissato dalla data postale della spedizione della richiesta.

Prezzi

- (1) Tutti i prezzi sono intesi per consegne dalla fabbrica A-6060 Hall in Tirolo
- (2) Previo altro accordo, la somma totale è da considerarsi come prezzo brutto fisso
- (3) I prezzi non comprendono i costi di spedizione e trasporto

Consegna

- (1) Tutte le spedizioni, previo altro accordo, vengono effettuate dalla fabbrica di A-6060 Hall in Tirolo a rischio e costi del destinatario.
- (2) Nel momento in cui la merce, per volere dell'imprenditore, viene inviata, consegnata oppure installata, il rischio di danneggiamento o deterioramento casuale dal momento in cui la merce lascia la fabbrica, è a carico dell'imprenditore
- (3) Nel caso in cui si concordasse insieme al consumatore un'assicurazione per il trasporto, il rischio di danneggiamento e deterioramento casuale della merce venduta rimane sempre a carico del consumatore.
- (4) Se il cliente non ritira la merce nei termini prestabiliti e rifiuta anche dopo un nuovo termine di consegna, per iscritto o per mancata comunicazione, la presa in consegna della stessa, il venditore potrà recedere dal contratto e richiedere il risarcimento dei danni. Lo stesso vale per il mancato pagamento nei termini della somma patuita.
- (5) Il venditore non è obbligato a ritirare il materiale d'imballaggio della spedizione

Termine di consegna, forza maggiore, sciopero, chiusura, consegne da parte di terzi

- (1) Le date di consegna indicate sono da ritenersi per approssimative.
- (2) Le date di consegna indicate possono essere rigorosamente rispettate solo nel caso di ritiro effettuato personalmente. Cause che possono ritardare involontariamente la consegna da parte del venditore quali malfunzionamento della fabbrica, scioperi, chiusure, trasportatori terzi, cause di forza maggiore non possono essere addebitate al venditore stesso e possono prorogare la data di consegna.
- (3) Eventuali modifiche al contratto originario, come anche modifiche ai dettagli tecnici del prodotto possono prorogare la data di consegna.
- (4) Nel caso di ritardi della consegna, imputabili al venditore come cause di forza maggiore, il compratore potrà recedere dal contratto solo dopo il termine di consegna prestabilito, con forma scritta solo dopo previo ammonimento e dopo aver prefissato una nuova data di consegna a partire dall'arrivo dello stesso ammonimento. Inoltre non sono lecite le richieste di risarcimento danni da parte del compratore.
- (5) Danni dovuti ai ritardi della consegna sono imputabili al venditore solo nel caso di gravi negligenze.
- (6) Se il venditore come descritto dal par. 2 non potrà consegnare al compratore la merce nella data prestabilita, lo stesso dovrà informare il compratore; il venditore sarà così liberato dall'obbligo di consegna.

Pagamenti

- (1) Se non sono state concordate altre modalità di pagamento, il prezzo d'acquisto dovrà essere saldato entro 12 giorni dalla data dell'emissione della fattura.
- (2) Come termine di pagamento viene considerata la data di entrata del versamento al venditore.
- (3) Altre forme di pagamento come anche assegni devono essere concordati anticipatamente e dovranno essere esenti da qualsiasi forma di spese.
- (4) Nel caso di ritardo del pagamento da parte di ditte, il venditore addebiterà gli interessi del 1,5% p.m.. Ci riteniamo la facoltà dopo previa prova di danneggiamento di aumentare tale tasso.
- (5) Nel caso di clienti privati il tasso di percentuale del calcolo degli interessi da parte del venditore è del 5%.
- (6) Il cliente potrà ricorrere alle richieste del venditore solo se il ricorso è incompensabile oppure previa legittimazione tramite atto legale; lo stesso vale per il diritto di ritenuta solo se quest'ultimo è riferito al contratto di compravendita.
- (7) Se i termini di pagamento non vengono rispettati oppure se vige sul capitale del cliente un'insolvenza oppure un procedimento di fallimento, il venditore ha il diritto di richiedere l'immediato pagamento di tutti i rimanenti pagamenti.
- (8) Se il cliente è debitore di più fatture o pagamenti il venditore potrà richiedere prima il pagamento delle fatture antecedenti.
- (9) Nel caso di ritardi il venditore potrà richiedere un sovrapprezzo (massimo Euro 25,-) pro ammonimento e per i costi legali.

Garanzia

- (1) Nel caso di merce difettata il venditore garantisce per il miglioramento del prodotto a sua discrezione la garanzia con pezzi di ricambio oppure riduzioni di prezzo. Sono escluse le richieste di risarcimento.
- (2) Il cliente ha il dovere di esaminare attentamente la merce e di riferire concretamente e solo per iscritto le eventuali anomalie.
- (3) Se il cliente è anche il consumatore ha per primo la possibilità di scegliere per una merce difettata se dovrà essere migliorata o cambiata. Il venditore ha comunque la facoltà di negare la qualità della scelta, questo nel caso comporti degli eccessivi costi ma allo stesso tempo non porti degli svantaggi per il consumatore. Sono escluse richieste di risarcimento.
- (4) Il cliente dovrà riconoscere al venditore un periodo di tempo ragionevole per garantire la dovuta riparazione delle anomalie, altrimenti decadono i diritti di garanzia di qualsiasi tipo. Se nel periodo di attesa legale la riparazione non viene effettuata il cliente avrà il potere di recensione dal contratto oppure la richiesta di rimborso di una parte del prezzo d'acquisto. Nel caso di minimi difetti il cliente non ha il diritto di recensione dal contratto.
- (5) Il consumatore ha il dovere di reclamare i difetti per iscritto nell'arco di 10 giorni dalla consegna. Altrimenti la garanzia non avrà valore legale.
- (6) Difetti che non vengono riconosciuti al momento della consegna devono essere dichiarati dall'imprenditore come descritto dal Par. 5
- (7) I diritti di garanzia per i difetti non riconosciuti decadono dopo 6 settimane della presa in consegna della merce se i difetti riscontrati non vengono comunicati preventivamente al venditore per iscritto, anche se in quel periodo è stato effettuato il montaggio del prodotto.
- (8) La garanzia per imprenditori decade dopo un anno dalla consegna della merce. La garanzia per i consumatori decade dopo due anni dalla consegna della merce.
- (9) Il cliente deve seguire attentamente le istruzioni descritte dai manuali di funzionamento forniti dai venditori. Nel caso non vengano seguite tali indicazioni fornite dai manuali di funzionamento il venditore non potrà essere reso responsabile del mal funzionamento.
- (10) Le condizioni contrattuali concordate con il venditore fanno fede solo al contratto firmato dal cliente stesso e non prendono in considerazione altre condizioni tipo pubblicità, variazioni di prezzo depliant o altre garanzie che non vengono riconosciute al cliente.
- (11) Per tutti i clienti privati all'interno dell'EU la garanzia per le macchine usate è di 1 anno. Non vi è alcuna ulteriore garanzia per le macchine, che sono state solo segnalate. Per le aziende all'interno dell'EU non vi è alcuna garanzia.

(A)

Diritto da parte del venditore di svalutazione dovuto allo sfruttamento.

Se un cliente ritorna una merce, il venditore può richiedere per lo sfruttamento temporaneo della merce un rimborso, come anche eventuali costi di trasporto. Per la quantificazione dello sfruttamento della merce vengono apportati dei criteri di valutazione ottica e dei parametri di valutazione tecnica. La svalutazione dovuta allo sfruttamento viene quantificata con il valore minimo del 30%, sommando inoltre un aggiuntivo tasso del 4% per inizio mese dalla data di consegna.

Responsabilità

La responsabilità del rappresentante legale, del venditore o della ditta nei riguardi del cliente viene a decadere nel caso di gravi negligenze da parte del cliente.

Riserva di proprietà

- (1) La merce rimane fino all'avvenuto completo pagamento proprietà del venditore.
- (2) Nel caso la merce venga rivenduta prima dell'avvenuto pagamento totale il nuovo cliente garantisce del pagamento nei confronti del venditore anche dei debiti precedenti. Il cliente ha il dovere di informare il venditore per iscritto.
- (3) Nel caso terzi vengano in possesso della merce o nel caso di ipoteca della merce venduta, il cliente ha il dovere di avvisare il venditore e nello stesso istante avvisare i terzi che la merce è di proprietà del venditore. Il cliente si impegna a corrispondere tutti i costi per ritornare in possesso della merce e di ripristinare la legalità del contratto.
- (4) Fino a quando la riserva di proprietà permane al venditore la cessione, l'ipoteca, l'affitto oppure qualsiasi altro tipo di ipotecato della merce deve essere permesso e confermato per iscritto dal venditore.
- (5) Durante il periodo della riserva di proprietà il cliente è autorizzato a possedere ed utilizzare la merce.
- (6) Nel caso il cliente non rispettasse le norme descritte dal paragrafo 1 al paragrafo 5 il venditore ha il potere di annullare il contratto.

Recessione

- (1) A prescindere dai motivi legali e contrattuali il venditore può recedere dal contratto se il cliente ha dichiarato delle false credenziali sulla sua bonità bancaria, se interrompe i suoi pagamenti o le rateazioni di pagamento, se sul suo capitale viene dichiarata un'insolvenza oppure se si aggravano le sue condizioni economiche.
- (2) Il venditore è autorizzato a recedere dal contratto se dopo la finalizzazione dell'accordo subentrano delle complicazioni che impediscono la consegna oppure aggravano la condizione economica.
- (3) Il compratore ha la possibilità di recedere dal contratto entro 5 giorni dalla firma. La recessione deve avvenire per iscritto tramite posta, fax oppure per email. Nel caso di recessione dal contratto il venditore fatturerà al compratore una penale pari al 30% del prezzo di vendita compreso di IVA.

Sede legale e foro di competenza

- (1) Il foro di competenza per controversie civili legali e penali è fissato ad A-6060 Hall in Tirolo.
- (2) La procedura civile è soggetta al diritto austriaco senza prendere in considerazione norme di diritto straniero.

Variante

- (1) Variazioni e aggiunte sono legalizzate solo con la forma scritta.
- (2) La forma scritta può essere revocata solo da una forma scritta.
- (3) Non appena si consolida una collaborazione di partner contrattuale FELDER, questo si adegua alle condizioni generali di contratto.
- (4) Il venditore è autorizzato ad investire l'importatore che lo rappresenta di diversi diritti e doveri anche di queste condizioni generali di contratto in modo di liberarsi dai suoi vincoli. Di conseguenza anche il foro di competenza legale cambierà la sua sede. Il cliente verrà pertanto informato e dichiarerà la sua ammissione.
- (5) La futilità e incongruenza di alcune singole regole non intaccano la validità dell'insieme del contratto.
- (6) Se le singole regole fossero incongruenti o futili queste possono essere interpretate in modo coerente al contratto stesso.
- (7) Se un consumatore ordina della merce tramite sistema telematico, il venditore confermerà immediatamente la richiesta d'entrata. La richiesta d'entrata non ha valore come ordinazione della merce. La richiesta d'entrata può essere accompagnata dalla conferma di entrata. Per prassi una compravendita effettuata tramite il sistema telematico contiene un testo del venditore e copia delle condizioni generali del contratto che tramite email viene inviato in automatico.
- (8) Le condizioni di garanzia della FELDER KG le potete trovare all'interno dei manuali operativi e nelle pagine internet www.felder-group.com

Norme generali per compravendita di merce usata, estratto associazione tutela dei consumatori.

- (1) Costi di spedizione: i costi di spedizione e trasporto sono a carico del compratore.
- (2) I contratti di collaborazione fanno riferimento al diritto austriaco.
- (3) Diritto di recensione del consumatore dal contratto di vendita a distanza
 - (3.1) Il consumatore ha il diritto nelle due settimane dopo la consegna della merce di recedere dal contratto. La recensione non deve contenere nessuna motivazione e può essere inviata al venditore in forma scritta o tramite invio a ritorno della merce stessa; come termine di scadenza fa riferimento la data di arrivo.
 - (3.2) Il consumatore per esercitare il suo diritto di recensione è obbligato a restituire la merce. I costi della restituzione sono a carico del consumatore che esercita il diritto di recensione. Se la merce non corrisponde a quella ordinata i costi di restituzione sono a carico del venditore.
 - (3.3) Il consumatore ha il dovere di conservare e restituire la merce nella forma originale. La perdita di valore dovuta all'uso anche dopo essere stato eseguito un semplice esame dato che la merce non si potrà più vendere come nuova è a carico del consumatore.
 - (3.4) Il diritto di recensione non applicabile alle macchine, che vengono preparate su specifica direttiva del cliente, e che a causa della loro costituzione non si possono rinviare indietro. Una merce preparata su specifica è quella merce che il consumatore riceve e che non è contenuta all'interno del normale catalogo di vendita.