

Nuova definizione della produttività



Le sezionatrici per pannelli sono al primo posto nel processo di produzione. Le sezionatrici per pannelli kappa automatic Format-4 garantiscono cicli di taglio brevissimi combinati con risultati di taglio perfetti. Il programma di ottimizzazione del taglio installato in modo modulare con etichettatura a codice a barre per la lavorazione successiva garantisce la massima sicurezza del processo. Dotazioni supplementari offrono adattamenti ai processi di lavorazione individuali su misura per ciascun cliente.



Carro lama con gruppo principale e gruppo incisore

Azionamento sega di strema precisione

Risultati di taglio perfetti - nuova direzione di taglio

Pannello di controllo ergonomico con monitor 24"

La massima precisione di ripetibilità possibile

Su richiesta, battuta impiallacciatura



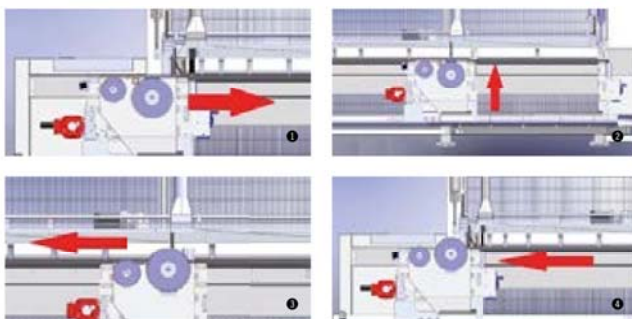
kappa automatic 80

Qualità di taglio precisa e senza scheggiature



Carro lama con gruppo principale e incisore

Il carrello della sega che si sposta su guide cilindriche temperate e rettificate offre il massimo della silenziosità e un angolo di taglio esatto con un gruppo principale e incisore. L'altezza di taglio può essere impostata in modo manuale, pneumatico o tramite elettromotore.



Direzione di taglio contro la battuta

La direzione di taglio contro la battuta indica un preciso taglio angolare di 90°, poiché il pezzo viene ulteriormente premuto contro la battuta dall'avanzamento sega.



Comando del carro lama

Il costante avanzamento del carrello della sega viene regolato in modo continuo da 5 a 100 m/min direttamente dal pannello di comando. La trasmissione avviene attraverso un sistema a ruota dentata e cremagliere e garantisce in questo modo una qualità di taglio inalterata a prescindere dal materiale del pezzo.

Trasporto dei pezzi

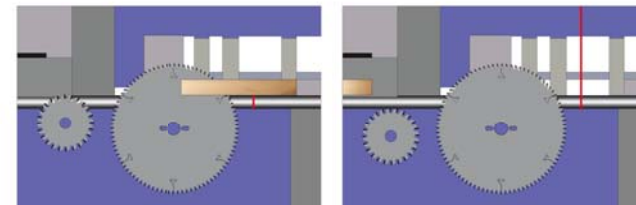
Le massicce pinze portautensili a comando pneumatico, realizzate in acciaio, garantiscono il serraggio sicuro di pile di pannelli (altezza apertura 80 mm) e di singoli pannelli di dimensioni ridotte.



Cicli di taglio brevissimi

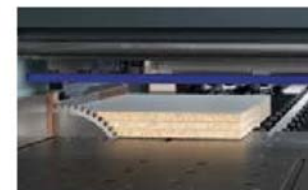
Riconoscimento automatico della lunghezza taglio.

Un sensore laser sul carrello della sega rileva la fine del pannello e arresta il carrello della sega automaticamente al termine della fase di taglio. La lama della sega e l'incisore si abbassano sotto il tavolo e ritornano nella posizione iniziale. I cicli di taglio si riducono in tal modo ai semplici tempi di lavorazione.



Software per l'ottimizzazione del taglio

In base all'elenco dei pezzi, il software modulare per l'ottimizzazione del taglio calcola i progetti di taglio più economici tenendo conto dei tempi di taglio e della quantità degli sfridi. È semplicemente compatibile con i principali programmi di costruzione e di disegno e permette di calcolare in alternativa anche le quantità e la massima resa del materiale, nonché i tempi di taglio e/o una connessione magazzino con gestione del materiale.



Posizionamento efficace per piano elevatore/magazzino per pannelli

Con il piano elevatore/magazzino per pannelli montato nella parte posteriore è possibile realizzare l'alimentazione della sega da pallet. Il numero necessario di pannelli viene alimentato direttamente dalla pila al taglio.

Taglio di pacchetti di pannelli

La sporgenza della lama sega di 55 o 80 mm in combinazione con un azionamento potente offre la possibilità di lavorare più pannelli impilati in un solo passaggio e quindi di moltiplicare la velocità di produzione.

Dispositivo di pressione

Il dispositivo di pressione con rotella preme il pezzo contro la battuta angolare e crea un angolo esatto di 90° (per larghezze di pezzo tra 50 e 1200 mm).

Semplice funzionamento

La chiara struttura della guida menu del software di controllo su base Windows garantisce un controllo intuitivo. Naturalmente, è possibile integrare il comando della macchina nei sistemi o nelle reti preesistenti. La kappa automatic può essere dotata di software di ottimizzazione taglio della Ardis. Su richiesta, è possibile aggiungere una stampante per etichette.



Massima precisione di ripetibilità

Tabelle di dati		Vista	
Prodotto	Modello	Modello	Modello
Descrizione	Modello	Modello	Modello
Modello	Modello	Modello	Modello
Modello	Modello	Modello	Modello
Modello	Modello	Modello	Modello

Tabelle di dati					
Pos	Movimento	Livello	Spinta	Rotazione	Materiale
1	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0

Progetti di taglio memorizzati

I progetti di taglio di un progetto eseguito possono essere memorizzati e richiamati successivamente. La funzione "moltiplicatore" permette, all'occorrenza, di riprodurre il pezzo.



Sistema di misurazione doppio sul dispositivo di scorrimento del materiale. L'unità di spinta del materiale è dotata di due sistemi di misurazione che si controllano reciprocamente. In combinazione con un servomotore di elevata precisione e pinze solide, è possibile ottenere la massima precisione di ripetibilità. Il rilevamento della misura avviene separatamente dall'azionamento ed è assolutamente esente da usura.

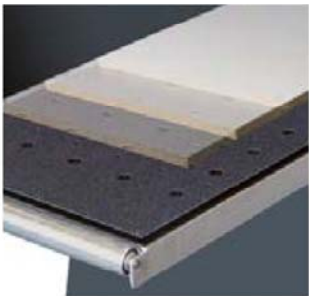
Perfetta sicurezza del processo



Etichetta

In combinazione con il software per l'ottimizzazione del taglio, è possibile stampare un'etichetta per ciascun pezzo con numerose informazioni (numero ordine, destinazione d'uso, programma CNC, lato da bordare).

Convogliamento sicuro del prodotto

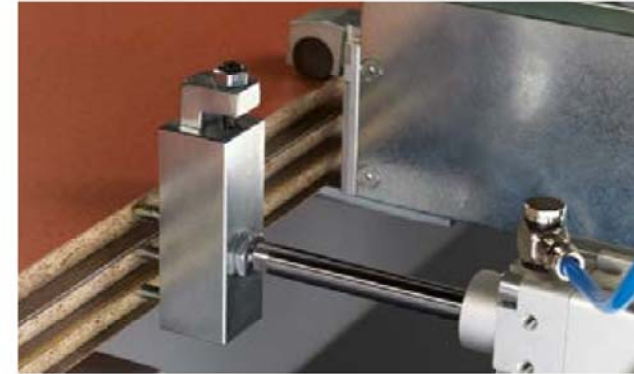


Movimentazione adatta al materiale

Tavoli convogliatori con tecnologia a cuscini d'aria garantiscono una movimentazione delicata per un flusso di produzione sicuro perfino in caso di grandi pile di pannelli. Per quanto riguarda la zona dello spintore del materiale, dei convogliatori a rotelle assicurano un movimento delicato del materiale. Per materiali particolarmente sensibili alla pressione, mediante un manometro, è possibile la regolazione fine della pressione delle pinze della pila.

Flessibilità

Dotazioni supplementari ottimizzate consentono il perfetto adattamento alle modalità produttive del cliente.



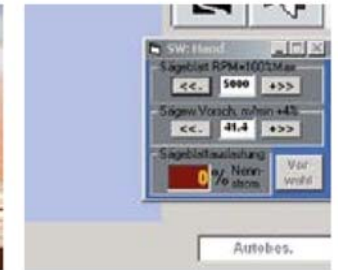
Guide per impiallacciatura

Per i tagli a formato di materiali impiallacciati con sporgenze impiallacciate o pannelli laminati, sono a disposizione guide pneumatiche.

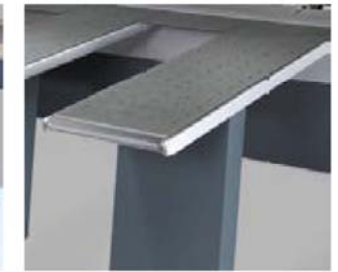
Regolazione in altezza elettrica del taglio con funzione di scanalatura



Regolazione continua del numero di giri per la lama principale della sega circolare 2000-6000 giri/min



Graffe supplementari per pacchi



Tavoli convogliatori supplementari

Dati tecnici



	kappa automatic classic	kappa automatic 80	kappa automatic 100	kappa V60	kappa V60 classic
Lunghezza di taglio 2.500 mm	-	-	-	-	W
Lunghezza di taglio 3.200 mm	W	S	S	O	W
Lunghezza di taglio 3.800 mm	-	-	O	-	-
Lunghezza di taglio 4.300 mm	W	O	O	-	-
Lunghezza di taglio 4.200 mm	-	-	-	S	W
Lunghezza di taglio 5.300 mm	-	-	-	O	-
Lunghezza di taglio 6.080 mm	-	-	-	O	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-	S	S*
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-	-	-
10,0 CV (7,5 kW)	S	-	-	-	-
12,0 CV (9,0 kW)	-	S	S	-	-
18,0 CV (13,5 kW)	-	O	O	-	-
Corsa spintore del materiale	3.200/4.300 mm	3.200/4.300 mm	3.200/3.800/ 4.300 mm	-	2.500/3.200/ 4.300 mm
Lama-Ø	355 mm (sporgenza) 80 mm con performance pacco	320 mm (sporgenza) 80 mm	355 mm (sporgenza) 100 mm	250 mm	250 mm
Lunghezza [L]	5.150 mm	5.430-6.530 mm	5.430-6.530 mm	5.600 mm	-
Larghezza [B]	6.600 mm	6.607-7.705 mm	6.607-7.705 mm	2.985 mm*	-
Peso (dipendente dalla dotazione, senza imballaggio)	3.500 kg	5.100 kg	5.950 kg	910 kg	750 kg
Raccordo di aspirazione Ø	100+100+120 mm	100+100+120 mm	100+100+120 mm	100+100 mm	100 mm

S ... Dotazione standard O ... Optional - ... non disponibile *senza righello di riscontro

Ingombro

Scala
1:75

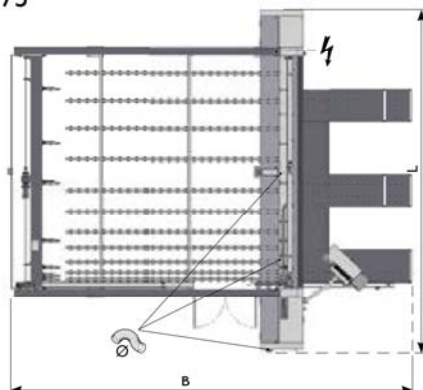


Immagine esemplificativa kappa automatic classic, kappa automatic 80, kappa automatic 100



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet www.format-4.com

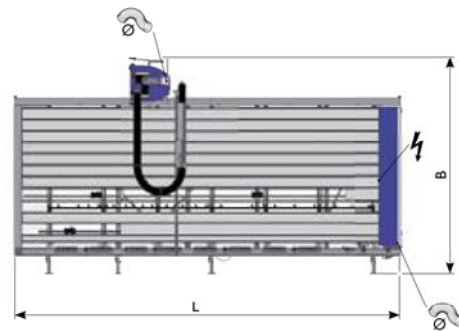


Foto esemplificativa kappa V60, kappa V60 classic

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata

Lo strumento ideale per il trasporto veloce ed efficiente di pannelli truciolari rivestiti

