



Scan the QR  
code to see  
the video

# Alfa Classic

Foratrice semiautomatica per piccole e medie produzioni  
Semiautomatic boring machine for small and medium  
batches production

Perceuse semi-automatique pour petit et moyennes  
productions

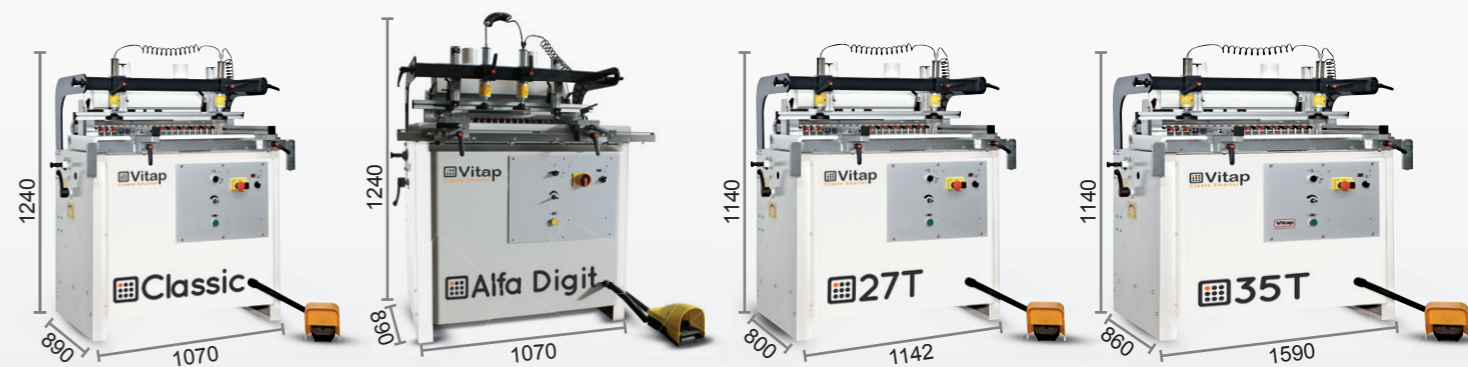
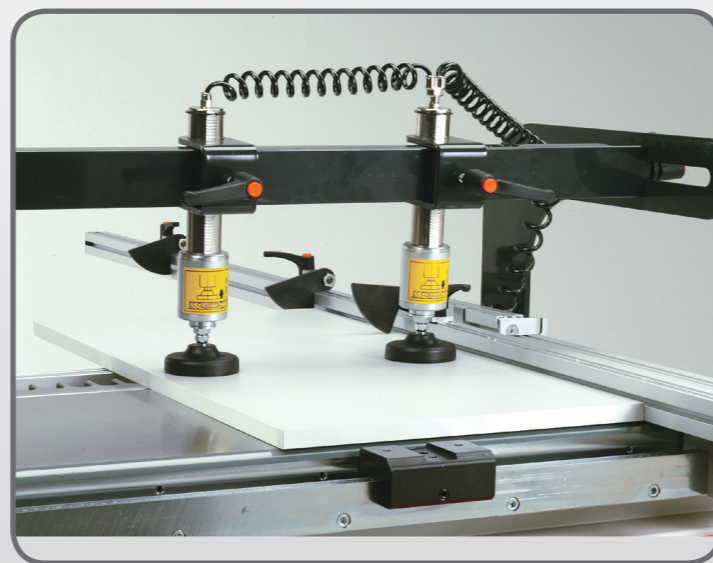
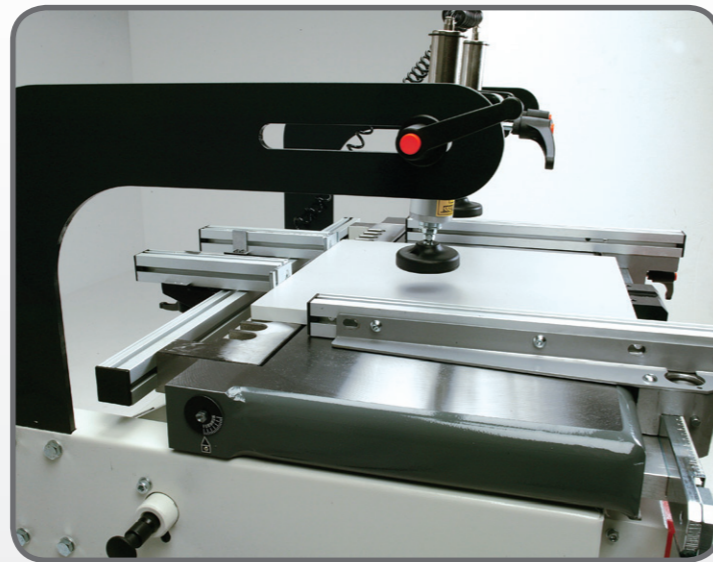
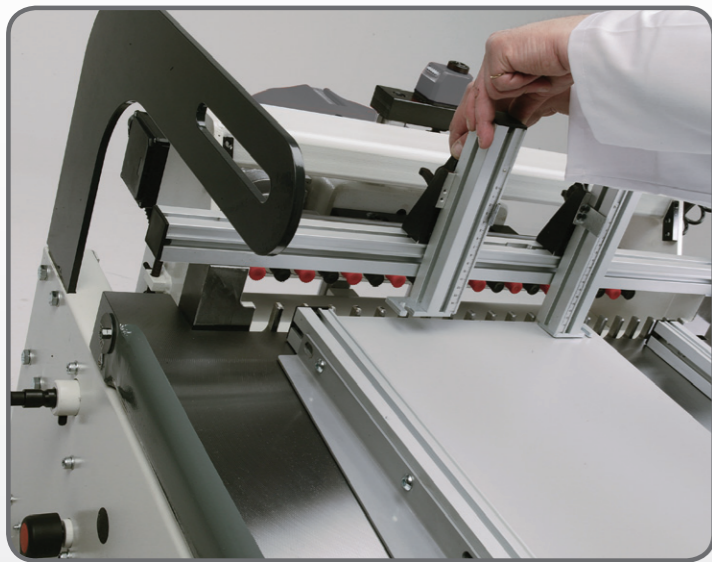
Taladro semi-automático para productividades medianas

Полуавтоматический сверлильно-присадочный  
станок средней производительности

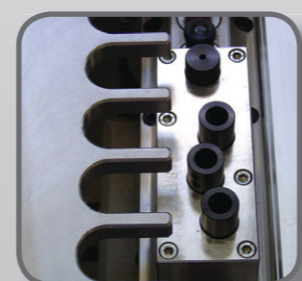


# Alfa Classic

# Alfa Series



## Options



- Compasso per simmetria squadra.
- Gauge for symmetry of side fences.
- Compas pour symétries équerres.
- Compás para escuadras simétricas.
- Устройство для симметричной установки боковых линеек.
- Battuta per quadri a 45°.
- Fence for 45 degree frames.
- Butée pour cadres à 45°.
- Tope para cuadros de 45°.
- Линейка для установки угла 45°.
- Battuta per quadri a 90°.
- Fence for 90 degree frames.
- Butée pour cadres à 90°.
- Tope para cuadros de 90°.
- Линейка для установки угла 90°.
- Testina per cerniere.
- Hinges head.
- Tete pour charnieres.
- Cabezal por bisagras.
- Голова для сверления отверстий под петли.

	CLASSIC	ALFA DIGIT	ALFA 27T	ALFA 35T
<b>Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas tecnicas - Технические характеристики</b>				
Mandrini (mm) - Spindles - Mandrins - Mandriles - Количество шпинделей	21	21 27 35	27	35
Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril - Расстояние между соседними шпинделями	32	32 32 32	32	32
Interasse totale tra il primo e l'ultimo mandrino (mm) - Total centerdistance between first and last spindle - Entre-axe total entre le premier et le dernier mandrin - Distancia total entre el primero y el último mandril - Расстояние между крайними шпинделями	640	640 832 1088	832	1088
Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion - Максимальная глубина сверления	70	70 70 70	70	70
Размеры стола	864x500	864x500	1056x500	1454x590
Dimensione max. del pezzo da forare (mm) - Maximum dimensions of pieces to be drilled - Dimension max. de la pièce à percer - Максимальные размеры заготовки	800x3000	800x3000	992x3000	1308x3000
Giri mandrino al minuto (rpm) - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto - Скорость вращения шпинделя	2800	2800	2800	2800
Potenza motore (Hp) - Motor power - Puissance moteur - Potencia motor - Мощность двигателя	2	2	2,5	3 (opt. 2x2,5)
Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio - Давление	6-8	6-8	6-8	6-8
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso - Вес	295	295	388	454
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores - Габаритные размеры	1070x890 x1240	1070x890 x1240	1142x800 x1140	1590x860 x1140