

STEKTRON

**Troncatrice, Difettatrice, Ottimizzatrice
e Smussatrice di stecche per persiane**

*Cutting-off, defecting, optimising and chamfering machine
for louvers of shutters*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Macchina adatta per la lavorazione di sole stecche per persiane.	<i>Suitable for working of louvers of shutters</i>
Possibilità di selezionare varie tipologie di ottimizzazione (min scarto, max lunghezza...).	<i>Possibility of selecting many typologies in order to optimise [min waste, max length...]</i>
Completa di:	<i>Full of:</i>
- caricatore verticale	- <i>Vertical loader for louvers</i>
- spintore a pinza, lettura dei difetti con gessetti	- <i>Clamp pusher, defect reading and self measurement of piece length</i>
- lama superiore	- <i>Upper blade</i>
- monitor touch screen con software dedicato	- <i>Touch screen monitor with dedicated software</i>
- possibilità di caricamento distinta da ufficio	- <i>Possibility of loading distinct for office</i>
- uscita seriale per stampante ink-jet oppure etichettatrice	- <i>Ink-jet print or label merger</i>
- Nr. 4 raspette per smusso con inclinazione a 30°	- <i>Nr. 4 rasps for chamfer inclination 30°</i>

SPECIFICHE TECNICHE / SPECIFICATIONS

DIMENSIONI DI INGOMBRO / SIZES mm 7240 x 1400 x 1370

Spessore minimo-massimo smussatura mm 8-30 / *Minimum-maximum thickness chamfering mm 8-30*

Larghezza minima-massima smussatura mm 20-100 / *Minimum-maximum width chamfering mm 20-100*

Lunghezza minima-massima smussatura mm 100-800 / *Minimum-maximum length chamfering mm 100-800*

Gruppo troncatore con lama diam. mm 250 / *Cutting group with blade diam. mm 250*

Sezione massima di taglio mm 100 x 35 / *Maximum cutting section mm 100 x 35*

Piano di appoggio mm 5000 / *Wood floor support mm 5000*

Caricatore automatico per stecche lunghezza max mm 5000 / *Vertical loader for louvers maximum length mm 5000*

Nr. 1 bocca aspirazione diam. mm 80 / *Nr. 1 suction duct diam. mm 80*

Nr. 1 bocca aspirazione diam. mm 120 / *Nr. 1 suction duct diam. mm 120*

Nr. 3 motori (2 rotazione frese e 1 tappeto d ritorno) Kw 0,37 cad. / *Nr. 3 motors (2 rotation milling cutters and 1 return mat) Kw 0,37 cad*

Nr. 1 motore avanzamento catene Kw 0,18 / *Nr. 1 feed motor chains Kw 0,18*

Nr. 1 motore lama Kw 1,15 / *Nr. 1 blade motor Kw 1,15*

Nr. 1 motore spostamento spalla mobile Kw 0,12 / *Nr. 1 0.12 kw power motor for shift mobile shoulder with*

Nr. 1 motore Brushless per spintore w 750 / *Nr. 1 Brushless motor for clamp pusher w 750*

Caricatore spintore delle stecche nella smussatrice / *Loader of louvers in the chamfering*

Spintore con pinza pneumatica ed espulsore scarti di coda azionata da motore Brushless / *Pushing system with pneumatic nipper and back scraps ejector with Brushless motor*

Letture dei difetti evidenziati con gessetti fluorescenti tramite lettore ottico / *Reading with the defects observed by optical fluorescent crayons*

Gruppo lama per troncatura / *Blade group for cutting*

Spintore delle stecche troncate nella smussatrice / *Pushing system cutting louvers in chamfer unit*

Ribaltina per scarico posteriore degli scarti di stecche e dei montanti o traverse troncati / *System for back offload of louvers, styles or treansom scraps*

Software dedicato / *Dedicated software*

Variatore di velocità di avanzamento smussatura comandato da inverter / *Variable chamfering speed controller by inverter*

Possibilità di lavorare qualsiasi profilo di palette / *Possibility of working any profile of pallets*

Monitor touch screen con uscita PLC, parallela per stampante, rete / *Monitor touch screen with PLC exit, parallel for printer, net*

DETTAGLI / DETAILS

**Spintore con pinza pneumatica azionata da motore brushless**

L'alimentazione dei pezzi all'interno dell'unità di taglio, avviene mediante idonea pinza pneumatica, comandata da un motore Brushless che permette l'inserimento automatico e controllato del pezzo da troncatura.

La pinza è completa di lettura lunghezza pezzo automatica e lente per il rilevamento difetti su legno (nodi, sacche di resina, ecc.).

La gestione elettronica di questo dispositivo, permette di ottimizzare al massimo le sequenze di taglio riducendo gli sfridi di produzione.

Pushing system with pneumatic nipper and back scraps ejector with brushless motor

The feeding of the pieces inside the cutting unit takes place by means of a suitable pneumatic gripper, controlled by a brushless motor which allows the automatic and controlled insertion of the piece to be cut.

The clamp is complete with automatic piece length reading and lens for detecting defects on wood (knots, resin pockets, etc.).

The electronic management of this device makes it possible to optimize the cutting sequences to the maximum reducing the production waste.

**Gruppo troncatore
Gruppo di troncatura equipaggiato
con una lama Ø 250 mm.**

N. 3 velocità di taglio programmabili da controllo numerico, danno la possibilità di poter troncatura, alluminio, montanti e stecche di persiane.

Grazie alla troncatura dall'alto verso il basso con guide e pattini a ricircolo di sfere, la scheggiatura viene ridotta in maniera efficace.

Blade group

Cutting unit equipped with a Ø 250 mm blade.

N. 3 cutting speeds programmable by numerical control, give the possibility to be able to cut, aluminum, uprights and slats of shutters.

Thanks to top-down cutting with guides and recirculating ball shoes, chipping is effectively reduced.

**Gruppo smussatrice a controllo numerico**

Permette la smussatura delle stecche di persiane. Composto da una spalla fissa ed una mobile a controllo numerico. Eseguce il posizionamento automatico del dispositivo di fresatura stecca alla lunghezza impostata dall'operatore.

Questo gruppo inglobato assieme all'unità di troncatura, forma un binomio perfetto per il raggiungimento di un risultato produttivo di alta qualità senza andare discapito della produttività

Chamfering group with amovable shoulder cn control

Allows the chamfering of shutters to be chamfered. Composed of a fixed shoulder and a numerically controlled mobile one. Performs the automatic positioning of the splint milling device at the length set by the operator.

This group, incorporated together with the cutting unit, forms a perfect combination to achieve a high quality production result without losing productivity.



Caricatore verticale stecche

Questo caricatore, in abbinamento alla pinza pneumatica, rende l'impianto completamente autonomo. Permette all'operatore una volta caricato verticalmente di poter svolgere altre funzioni in attesa dello svuotamento della stessa.

Vertical loader for louvers

This loader, in combination with the pneumatic clamp, makes the system completely autonomous. It allows the operator once vertically loaded to be able to perform other functions while waiting for it to be emptied.

