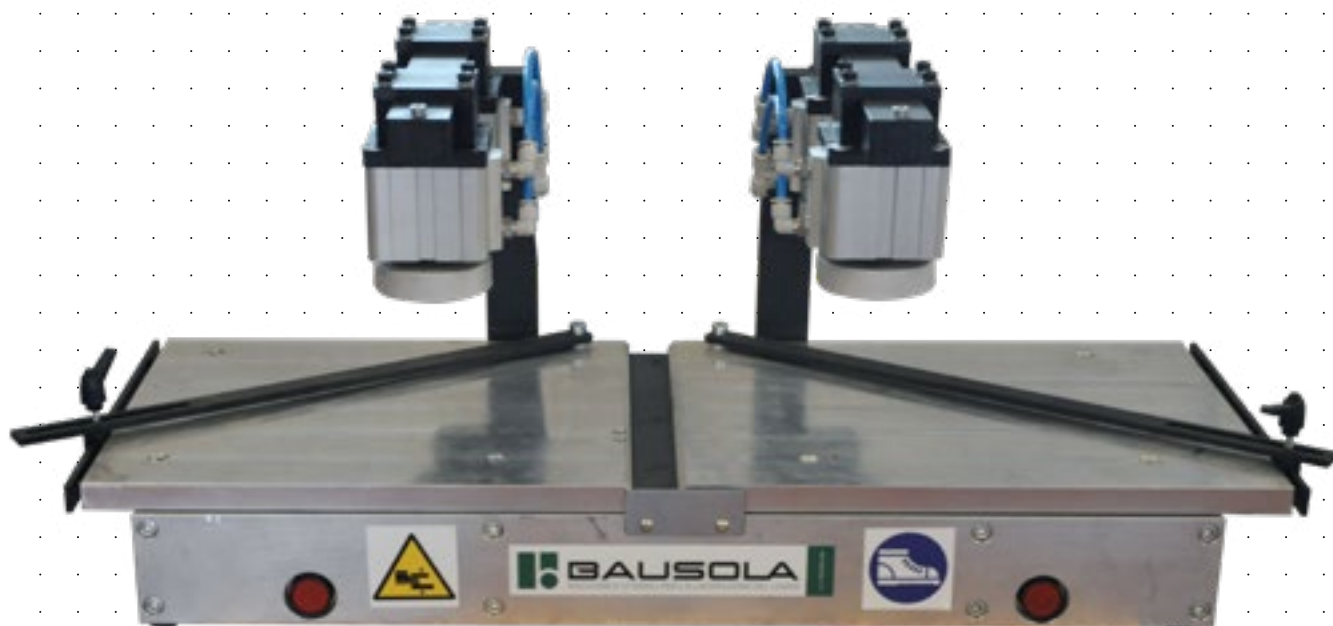


BM

Banco per giunzione minizinken

Bench for minizinken joining



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Doppio comando per l'esecuzione del ciclo di pressaggio del pezzo. CICLO COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Double command for execution of pressing cycle of the part. FULLY AUTOMATIC CYCLE

Doppio pressore verticale lato sinistro e doppio lato destro montati su un massiccio supporto in acciaio.

Double left-side vertical and double right-hand side mounted on a massive steel stand.

Possibilità di registrazione in altezza dei pressori in base allo spessore dei legni da giuntare.

It is possible to register in the height of the ataries based on the thickness of the sunwood.

Piattello rivestito di apposito materiale gommoso per evitare di segnare il legno durante il ciclo di pressatura.

Plate coated with special rubbery material to avoid marking the wood during the pressing cycle.

SPECIFICHE TECNICHE / SPECIFICATIONS

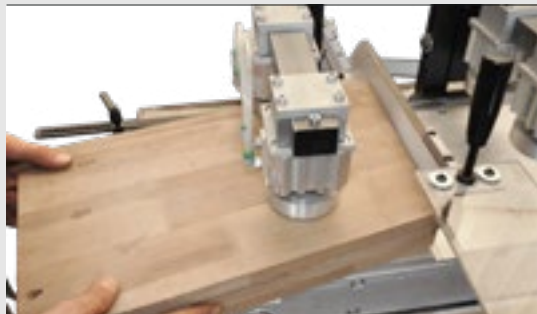
DIMENSIONI DI INGOMBRO / SIZES mm 800 x 400 x 400

PESO / WEIGHT 130 kg

N.2 pistoni di bloccaggio verticale del pezzo sul piano sinistro di lavoro / *Double lock vertical piston workpiece on the left work surface*

N.2 pistoni di bloccaggio verticale del pezzo sul piano destro di lavoro / *Double lock vertical piston workpiece on the right work surface*

N.2 pistoni di spinta lungo l'asse orizzontale per l'assemblaggio / *Double thrust piston along the horizontal axis for the assembly*

DETTAGLI / DETAILS

Doppio cilindro spalla sinistra

Prima fase di carico pezzo sul lato sinistro: il doppio cilindro garantirà il bloccaggio dell'elemento durante la fase di pressatura

Double piston left shoulder

First part loading phase on the left side: the double cylinder will ensure the locking of the element during the pressing phase.

Carico pezzo su spalla destra

Seconda fase di carico pezzo sul lato destro: il doppio cilindro garantirà il bloccaggio dell'elemento durante la fase di pressatura.

Loading part of right shoulder

Second part loading phase on the right side: the double cylinder will ensure the locking of the element during the pressing phase.


Doppio comando

Doppio comando manuale per eseguire lo start ciclo, procedimento sicuro ed efficace durante la manovra di pressatura.

Double command for starting cycle

Double manual control to start the cycle, a safe and effective procedure during the pressing operation.

