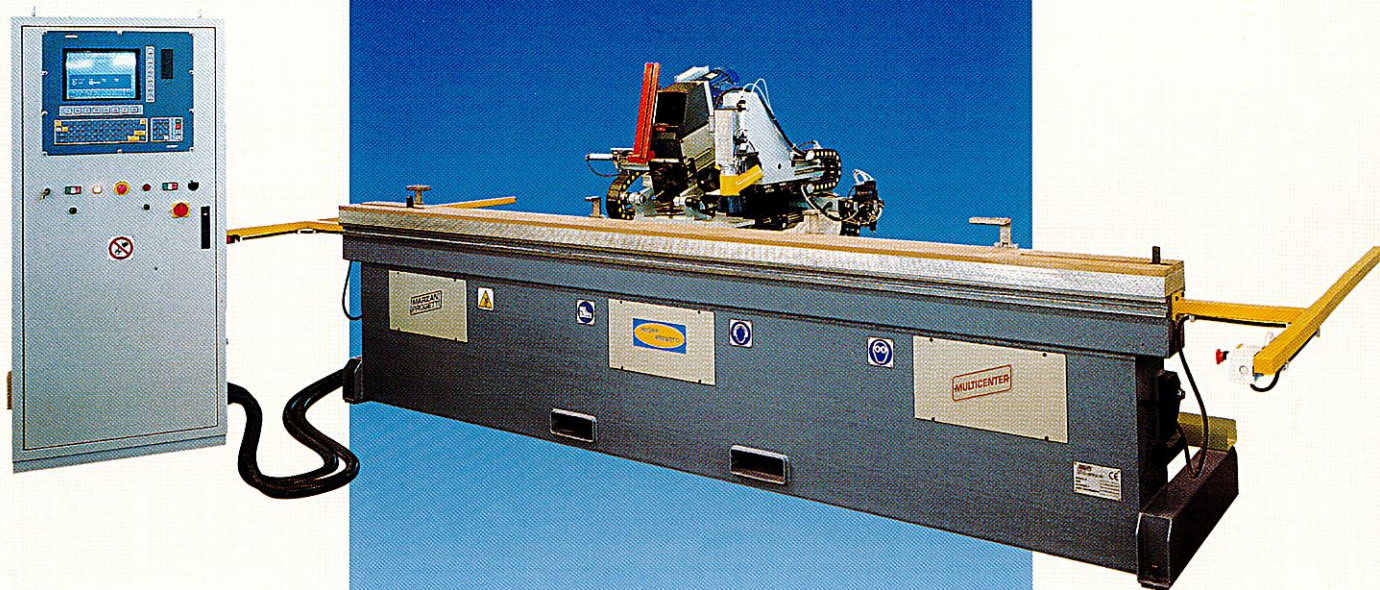




LINEA DI MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

300 2 FA



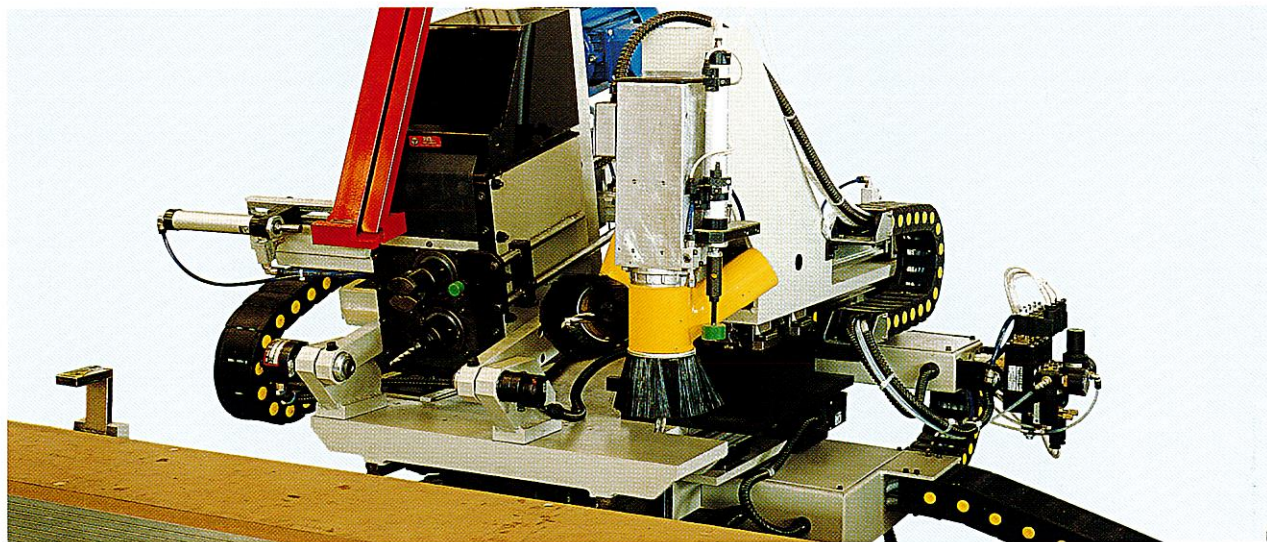
centro di lavoro per serramenti

**MARZANI
PROGETTI**

27030 S. Angelo Lom. (PV) Italy via Mazzini, 46 tel. (0384) 55212 fax (0384) 55179

300 2 FA

centro di lavoro per serramenti



STUDIO GRAFICO DELERA VIGEVANO



Macchina con struttura in acciaio portante, con guide di scorrimento su binari e pattini a ricircolo di sfere. Movimentazione assi mediante viti a ricircolo di sfere, comandate da motori a C.C. ed Encoder a risoluzione decimale. Funzioni macchine gestite da Personal Computer, Memoria Ram 4MB - Hard Disk 850 MB - Floppy 3,5" - 1,44 MB. Software specifico per ogni tipologia di lavorazione per facilitare la creazione dei programmi di lavoro. Monitor a colori da 14" ad altissima risoluzione grafica. Interpolazione lineare e circolare su tutti gli assi di fresatura. Macchina composta da: Fresatore orizzontale con motore ad alta frequenza pari a HP 4,5. Fresatore verticale con motore ad alta frequenza pari a HP 3. Regolazione giri motori ad alta frequenza, tramite Inverter. Testa anubatrice modello Multiwork, con possibilità di lavoro da -5° a +90°. N. 2 Supporti frontali, Tastatori incrementali, Riferimenti a scomparsa.

DATI TECNICI

Corsa Longitudinale Utile	2.800 mm
Corsa Trasversale Utile	300 mm
Dimensioni d'ingombro macchina	4.800 x 2.350 x 1.600 mm
Peso netto	2.500 kg
Velocità asse X	40 mt/min
Velocità asse Y	20 mt/min
Velocità asse Z	20 mt/min



Machine pourvue de structure en acier portante, avec glissières sur voies et blocs de glissements et roulement à bille. Déplacement axes par vis à roulement de bille, contrôlées par des moteurs C.C. et par un Codeur à résolution décimale. Fonctions machines contrôlées par micro-ordinateur, Mémoire RAM 4MB - Hard Disk 850 MB - Disquette 3,5" - 1,44 MB. Logiciel spécifique pour chaque type de travail afin de faciliter la création des programmes de travail. Moniteur à couleur 14" à très haute résolution graphique. Interpolation linéaire et circulaire sur tous les axes de défonçage. Machine composée par: Outil horizontal avec moteur à haute fréquence HP 4,5. Outil vertical avec moteur à haute fréquence HP 3. Régulation des révolutions moteur haute fréquence par Inverter. Tête ficeuse Modèle Multiwork avec possibilité de travail de -5° à +90°. N. 2 Supports frontaux, palpeurs d'accroissement, références à disparition.

DONNES TECHNIQUES

Course longitudinale utile	2.800 mm
Course transversale utile	300 mm
Dimensions d'encombrement machine	4.800 x 2.350 x 1.600 mm
Poids net	2.500 kg
Vitesse axe X	40 mt/min
Vitesse axe Y	20 mt/min
Vitesse axe Z	20 mt/min



Maquina con estructura en acero portante, con guías de deslizamiento sobre vías patines a circulación de esferas. Desplazamiento ejes por medio de tornillos a circulación de esferas, mandados de motor a C.C. y Encoder a resolución decimal. Funciones maquinas controladas de Computadora Personal, Memoria Ram 4 MB - Hard Disk 850 MB, Floppy 3,5" - 1,44 MB. Software específico para cada tipo de trabajo para facilitar la creación de los programas de trabajo. Pantalla a colores de 14" a altissima resolución grafica. Interpolación lineal y circular sobre todos los ejes de fresado. Maquina compuesta de: Fresadora horizontal con motor a alta frecuencia equivalente a HP 4,5. Fresadora vertical con motor a alta frecuencia equivalente a HP 3. Regulación revoluciones de los motores a alta frecuencia, por medio de Inverter. Cabeza colocadora de pernos roscados modelo Multiwork, con posibilidad de trabajo de -5° a +90°. N. 2 Pernos frontales, Palpadores incrementales, Referencias a desaparición.

DATOS TECNICOS

Carrera Longitudinal Util Fresado	2.800 mm
Carrera transversal Util	300 mm
Dimensiones del espacio necesario maquina	4.800x2.350x1.600 mm
Peso neto	2.500 kg
Velocidad eje X	40 mt/min
Velocidad eje Y	20 mt/min
Velocidad eje Z	20 mt/min



Machine provided with a steel skeleton with sliding guides on tracks and ball sliding blocks. Axes movement by means of ball screws controlled by C.C. motors and decimal resolution Encoder. Machine tasks controlled by a Personal Computer, 4 MB RAM memory - 850 MB Hard Disk, 3,5" - 1,44 MB Floppy Disk. Specific software for each type of working process to make the creation of working programmes easier. Very high graphic resolution 14" Colour monitor. Linear and circular interpolation on each milling axis. Machine made up of: Horizontal milling tool with HP 4.5 high-frequency motor. Vertical milling tool with HP 3 high-frequency motor. High-frequency motor revolution adjustment by Inverter. Multiwork drilling and screwing head with work possibility from -5° to +90°. N. 2 front supports, incremental tracer points, disappearing references.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Milling useful longitudinal stroke	2.800 mm
Useful transversal stroke	300 mm
Machine overall dimensions	4.800 x 2.350 x 1.600 mm
Net weight	2.500 kg
X axis speed	40 mt/min
Y axis speed	20 mt/min
Z axis speed	20 mt/min