

### CNC con tecnologia nesting: elevate prestazioni con il minimo ingombro

La profit H08 di Format-4 è il centro di lavoro CNC per le applicazioni nesting professionali con il minimo ingombro. Sviluppato per un uso universale, questo vero multitalento convince anche il cliente più esigente con la sua elevata precisione e la sua impressionante produttività nella lavorazione dei materiali più diversi.



Struttura a portale  
con azionamento  
Gantry

Fino a 750 m<sup>3</sup>/h  
prestazione di vuoto

Nesting perfetto con  
il tavolo a matrice  
Format-4

Sistema di misurazione  
automatico delle lunghezze  
degli utensili

Unità di scarico automatica  
incl. azionamento ad  
elettromotore

Tenuta ermetica suppl-  
mentare per condizioni  
d'impiego estreme



## Campo di lavoro

Fresare e forare in qualunque forma desiderata con un singolo passaggio di lavorazione

La struttura a portale con azionamento Gantry su entrambi i lati della profit H08 garantisce la massima precisione ed esattezza di ripetizione durante la lavorazione.



### Terminale mobile

Terminale mobile con potenziometro e dispositivo di emergenza.

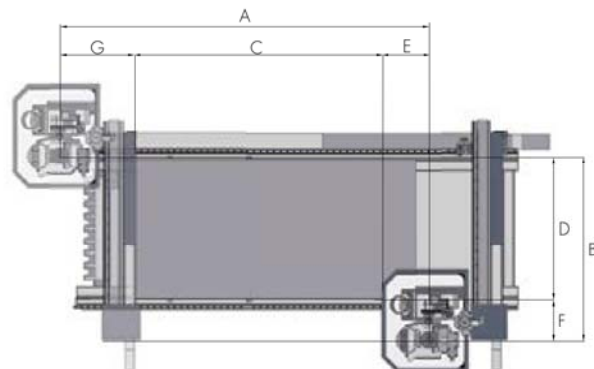


### Costruzione a portale

L'azionamento della cremagliera lungo l'asse X e Y assicura la massima velocità di movimentazione con tempi minimi di lavorazione e di cambio utensili.



## Campi di lavoro e corse



### profit H08 13.25

- A 3260 mm
- B 1630 mm
- C 2500 mm
- D 1250 mm
- E 593 mm
- F 186 mm
- G 166 mm

### profit H08 16.31

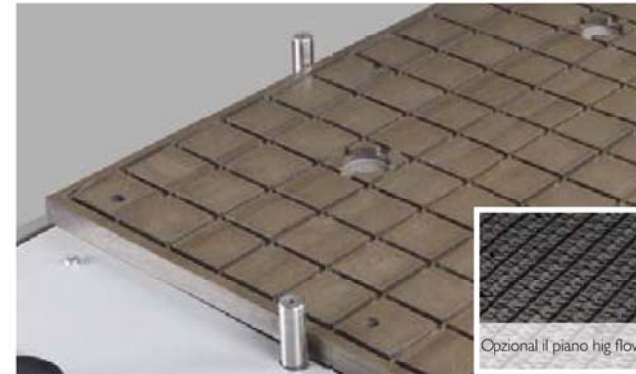
- A 3860 mm
- B 1930 mm
- C 3090 mm
- D 1530 mm
- E 593 mm
- F 186 mm
- G 176 mm

### profit H08 21.31

- A 3860 mm
- B 2500 mm
- C 3090 mm
- D 2100 mm
- E 125 mm
- F 375 mm
- G 645 mm

## Nesting perfetto con il tavolo matrice FORMAT-4

Il tavolo a matrice con una geometria griglia ottimizzata permette il pieno contatto superficiale di pezzi di qualsiasi forma e dimensione e garantisce il loro posizionamento esatto. Le battute di riferimento montate direttamente sul tavolo contribuiscono ad ottimizzazione ulteriormente il taglio ed offrono inoltre la possibilità del monitoraggio mediante sensori anticollisione.



Opzionale il piano hig flow



### Sistema di sottovuoto

Materiali traspiranti e pezzi di superficie piccola possono venire fissati con la più alta forza di tenuta. Fino a 750 m<sup>3</sup>/h.



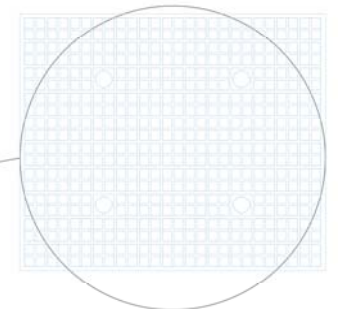
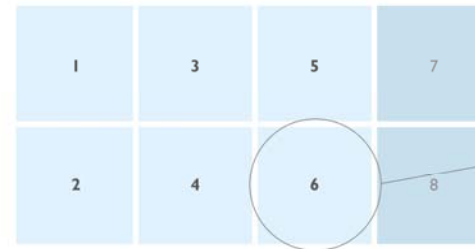
### Griglia del piano a vuoto 60 x 60

#### 4 prese di vuoto per area

Il piano a vuoto del vostro profit H08 esce con una griglia di 60 x 60 mm e 4 attacchi per il vuoto per campo per una distribuzione uniforme del vuoto e le migliori prestazioni di aspirazione su tutto il piano nesting. E' disponibile un aggiornamento ad un modello di griglia da 30 x 30 mm, per la miglior tenuta possibile per tutte le forme e dimensioni, specialmente per pezzi piccoli.

### Materiale fenolico

Il piano a vuoto è composto di fenolico con il vantaggio di non essere corrosivo e non sensibile al caldo e al freddo (espansione e contrazione) facendo un grosso impatto sulle tolleranze.



Il campo di lavoro è diviso di serie in 6 (H08 13.25) o in 8 campi di vuoto (H08 16.31) per mantenere la miglior tenuta sulle più diverse dimensioni del pannello. Il controllo dei campi di vuoto avviene manualmente per mezzo di leve sulla parte anteriore della macchina.

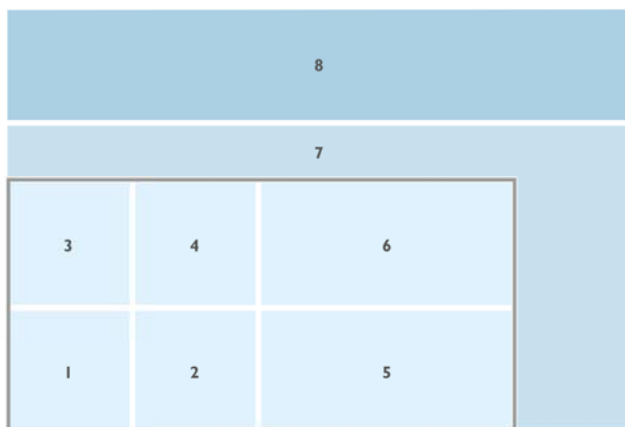
## Smart Zoning (profit H08 21.31)

Grazie allo smart zoning per il controllo della suddivisione del vuoto, le zone di aspirazione possono essere controllate/attivate manualmente come pure) in modo completamente automatico a seconda delle dimensioni del pezzo.

Le zone di aspirazione predefinite del piano si basano su 3 misure comuni dei pannelli:

- 2500mm x 1250mm ≙ 4" x 8"
- 3090mm x 1530mm ≙ 5" x 10"
- 3090mm x 2100mm ≙ 7" x 10"

Così si può fare un cambio da una dimensione del pannello a quella successiva in modo estremamente veloce.



Inoltre possono anche essere posizionati nelle zone da 1 a 6 e lavorati pezzi singoli con dimensioni variabili.

## Gruppi di foratura

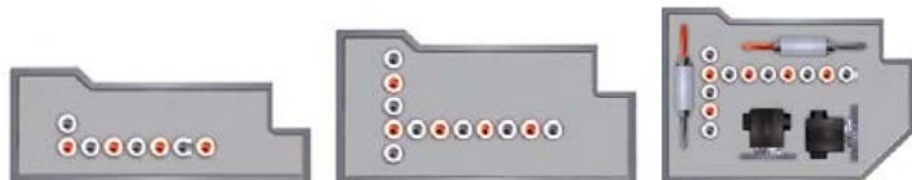


DH 8

### Teste di foratura

- Testa di foratura DH 8 con 8 mandrini verticali
- Testa di foratura DH 12 con 12 mandrini verticali
- Testa di foratura DH 16 con 4 mandrini orizzontali, 12 mandrini verticali e 2 seghe
- Motore comandato da Inverter per rotazione mandrini fino a 6000 giri/min

La macchina esegue lavorazioni di foratura verticale



DH 8

DH 12

DH 16



## Albero toupie



"professional": assoluta flessibilità per il massimo della produttività

L'albero toupie dalle elevate prestazioni contenuto nel pacchetto "professional" dispone di un alloggiamento utensile HSK-F63 che, insieme a una potenza di 10 kW e 24000 giri/min, offre risultati di fresatura perfetta anche sui materiali più difficili. Con le 10 posizioni la H08 garantisce tempi di cambio utensile più rapidi e diventa ancora più efficiente.

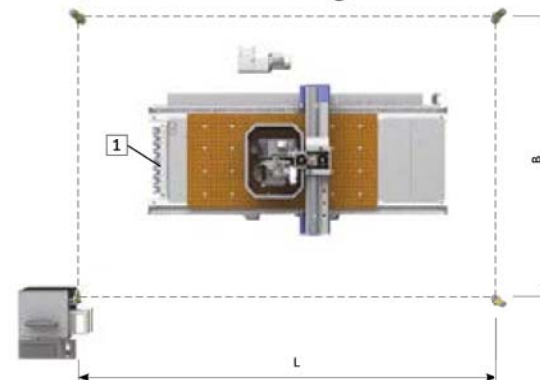
Pacchetto dotazione "start" per eseguire fresature perfette

L'albero toupie dalle elevate prestazioni contenuto nel pacchetto in dotazione "start" con pinza di serraggio ER 32, una potenza di 10 kW e 24000 giri/min raggiunge risultati di fresatura di prima classe con il massimo della precisione per il massimo della produttività.

Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili

Parametrizzare semplificata dell'utensile: ogni lunghezza utensile viene salvata con precisione esatta al centesimo di millimetro nella banca dati utensili.

## Posizioni utensili e ingombro



### Magazzino portautensili

Magazzino portautensili (8, 11 oppure 15 postazioni) sul lato del basamento della macchina

Foto esemplificativa profit H08 13.25, profit H08 16.31

	profit H08 13.25	profit H08 16.31	profit H08 21.31
Altezza [H]	1650 mm	1650 mm	1.968 mm
Lunghezza [L]	5600 mm	5200 mm	6.150 mm
Larghezza [B]	3790 mm	4090 mm	4.720 mm
Peso (dipendente dalla dotazione, senza imballaggio)	2460 kg	2970 kg	3.450 kg

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale scelta