

## Le bordatrici

### G 220

Pagina 150



### G 330

Pagina 152



### G 360

Pagina 154



### G 480

Pagina 160



### G 500

Pagina 166



### G 680

Pagina 172


  
 Spessore bordo,  
materiale in rulli  
& bordi a strisce

0,4–2 mm

  
 Spessore del  
pannello

10–45 mm

  
 Velocità di  
avanzamento

5,5 m/min

  
 Aggregati

  
 Postazioni libere

8 m/min

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

8 m/min

Gruppo di rettifica

2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

9 m/min

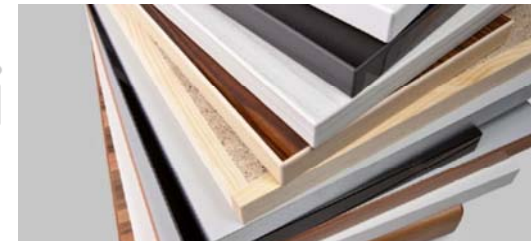
Gruppo di rettifica,  
gruppo arrotondatore2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

11 m/min

3 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

11 m/min

Vasca colla  
intercambiabile,  
gruppo di rettifica,  
Gruppo arrotondatore3 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura



## Molte strade portano al successo!

Nella Vostra azienda vi è la necessità di una bordatrice, ma non Vi siete ancora decisi per un modello? Il nostro sistema di supporto decisionale Vi aiuterà a trovare rapidamente e facilmente la giusta categoria di macchina in base alle Vostre richieste, ai requisiti e all'attrezzaggio.

Presso i nostri numerosi punti di vendita e assistenza, i nostri competenti consulenti tecnici saranno sempre a Vostra disposizione per aiutarvi con parole e fatti a trovare la soluzione ottimale per le Vostre esigenze di lavorazione del legno.

## Sistema di supporto decisionale

Assegnate dei punti per le seguenti categorie in modo da valutare l'importanza delle singole caratteristiche. Più una caratteristica è importante per Voi, più punti assegnate.

Punti

**Spessore del bordo:** Qual è il massimo spessore del bordo che si dovrà lavorare?

|                   |                   |                             |
|-------------------|-------------------|-----------------------------|
| 1 2 3<br>0,4-2 mm | 4 5 6<br>0,4-3 mm | 7 8 9 10<br>0,4-6 mm (8 mm) |
|-------------------|-------------------|-----------------------------|

**Spessore del pannello:** Quale spessore di pannello dovrà essere in grado di lavorare la nuova macchina?

|                |                 |                |
|----------------|-----------------|----------------|
| 1 2<br>8-45 mm | 3 4<br>10-45 mm | 5 6<br>8-60 mm |
|----------------|-----------------|----------------|

**Squadatura:** Un gruppo di rettifica consente di ottenere nella lavorazione di pezzi rivestiti bordi assolutamente privi di scheggiature. Quali sono i requisiti che devono soddisfare i bordi?

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| 1 2<br>- | 3 4 5 6<br>Gruppo di rettifica |
|----------|--------------------------------|

**Finish:** Il gruppo arrotondatore Felder esegue il "finish" degli angoli del pezzo e rende superflue le finiture successive del pezzo. Quanto è importante un'elevata produttività?

|          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| 1 2<br>- | 3 4 5 6<br>Gruppo arrotondatore |
|----------|---------------------------------|

**Automazione:** Quick-Set permette di cambiare con rapidità e precisione tra i diversi spessori dei bordi.

|          |                      |
|----------|----------------------|
| 1 2<br>- | 3 4 5 6<br>Quick-Set |
|----------|----------------------|

**Budget:** Che volume di investimento ha pianificato per la macchina che desidera?

|                |              |               |
|----------------|--------------|---------------|
| 1 2<br>piccolo | 3 4<br>medio | 5 6<br>grande |
|----------------|--------------|---------------|

**Ingombro:** Quanto spazio può rendere disponibile nella Sua falegnameria per la nuova bordatrice?

|                |                 |                  |
|----------------|-----------------|------------------|
| 1 2<br>2000 mm | 3 4<br>2300 mm  | 5 6<br>3200 mm   |
| 7 8<br>3350 mm | 9 10<br>3600 mm | 11 12<br>4450 mm |

Sommate quindi i punti assegnati ..... e confrontateli con il totale dei punti della nostra scala.

7 10 20 30 40 50

G 200

G 330

G 360

G 480

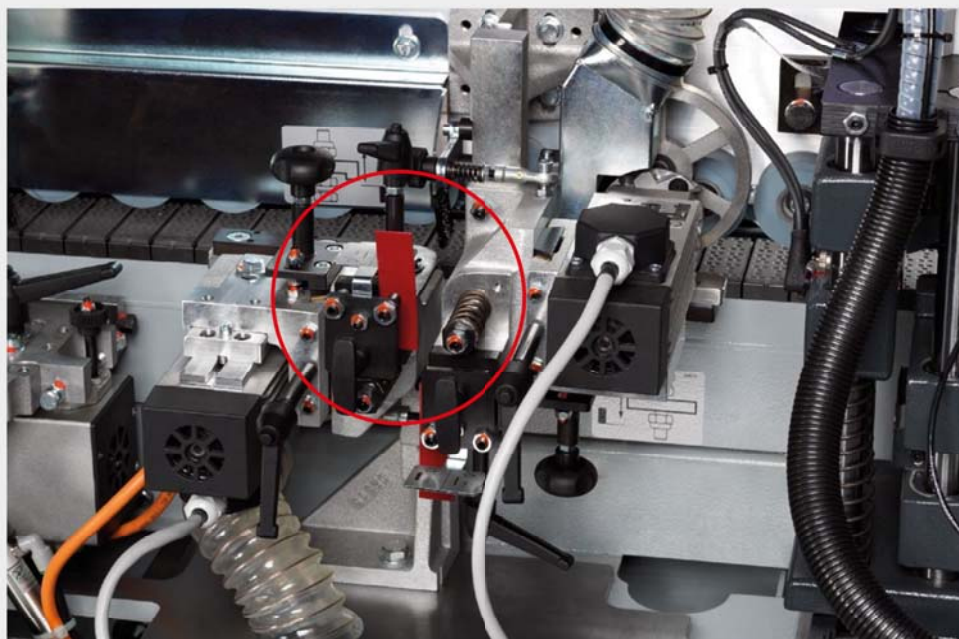
G 500

G 680



## Sistema "Quick-Set" FELDER

Risultati precisi grazie all'adattamento veloce e preciso dei gruppi



### FELDER "Quick-Set": il flessibile sistema di regolazione rapida dei gruppi

Materiali per bordi (indipendentemente dal produttore e dalla fonte di approvvigionamento) possono avere – nonostante i continui controlli di qualità durante la produzione – tolleranze<sup>1</sup> di spessore. Il sistema di "Quick Set" di Felder compensa queste tolleranze e garantisce risultati di lavorazione perfetti grazie all'adattamento semplice, veloce e preciso dei gruppi all'esatto spessore bordo.

#### <sup>1</sup>Tolleranza spessore (ad es. indicazioni del produttore)

| Spessore     | PVC                |
|--------------|--------------------|
| 0,4 – 0,8 mm | - 0,10 / + 0,05 mm |
| 0,9 – 1,0 mm | - 0,15 / + 0,10 mm |
| 1,1 – 1,6 mm | - 0,20 / + 0,10 mm |
| 1,7 – 2,0 mm | - 0,25 / + 0,05 mm |
| 2,1 – 5,0 mm | - 0,30 / + 0,05 mm |



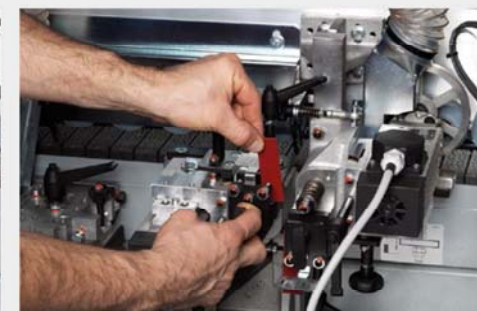
### Come funziona il sistema "Quick Set" di FELDER?

Una parte del materiale utilizzato per bordi si inserisce nei dispositivi "Quick Set" per i gruppi. Il precarico a molla del dispositivo "Quick-Set" applica il segmento del bordo senza errori e con precisione assoluta di ripetibilità sull'esatto spessore di regolazione.

Il sistema "Quick-Set" Felder è flessibile e tiene conto pertanto di eventuali tolleranze dimensionali del materiale bordo - il pezzo non può essere danneggiato.

A seconda delle impostazioni, il sistema "Quick-Set" Felder consente diversi tipi di lavorazione dei bordi, come ad es. La fresatura a filo del bordo sul lato inferiore del pezzo con simultanea fresatura radiale nella parte superiore.

Il sistema "Quick-Set" Felder fornisce la massima precisione - anche con materiali con tolleranze delle misure - senza necessità di continui aggiustamenti e regolazione nella macchina. Grazie al sistema "Quick-Set" Felder si possono evitare i lavori di misurazione e adattamento dei diversi materiali per bordi con diversi spessori, cosa che richiede tempo, e ciò garantisce un risultato lavorazione di elevata precisione in tempi record.



"Quick-Set"



# G 220

www.felder.at

**FELDER**

Bordatrici **SERIE G**



## Entrate nel mondo della lavorazione dei bordi

Rapida disponibilità operativa grazie ai tempi di riscaldamento estremamente brevi e adattamento semplice allo spessore di pezzi e bordi – La Felder G 220 riesce a convincere nella sua categoria grazie a soluzioni di dettaglio

notevoli e a collaudati componenti di sistema. Grazie alla sua robusta costruzione compatta e al solido tipo di progettazione, la bordatrice è utilizzabile senza limitazioni anche in locali di piccole dimensioni.

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!



**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto



- 1** Pannello di comando con display a LCD
- 2** Misure di ingombro compatte per una lavorazione ottimizzata ed efficiente
- 3** Gruppo refillatore multifunzione

# G 330

www.felder.at

**FELDER**

Bordatrici **SERIE G**



2 postazioni libere  
per gruppi di rifinitura

**1** Pannello di comando  
con display a LCD

**2** Sistema Quick-Set

**3** Costruzione compatta e robusta  
per una lavorazione ottimizzata  
ed efficiente

**4** Dotazione di finitura secondo le  
richieste del cliente

## Quando non si ha spazio da sprecare

La crescente richiesta di qualità nella  
classe delle bordatrici compatte rende  
necessarie soluzioni complete eccellenti  
con il minimo ingombro possibile.

FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

ITA

ITA

# G 360

www.felder.at

**FELDER**

Bordatrici **SERIE G**



- 1 Pannello di comando con display a LCD
- 2 Sistema Quick-Set
- 3 Gruppo di rettifica con il minimo ingombro possibile per una lavorazione ottimale ed efficiente
- 4 Dotazione di finitura secondo le richieste del cliente

## Per noi la squadratura ha il massimo valore

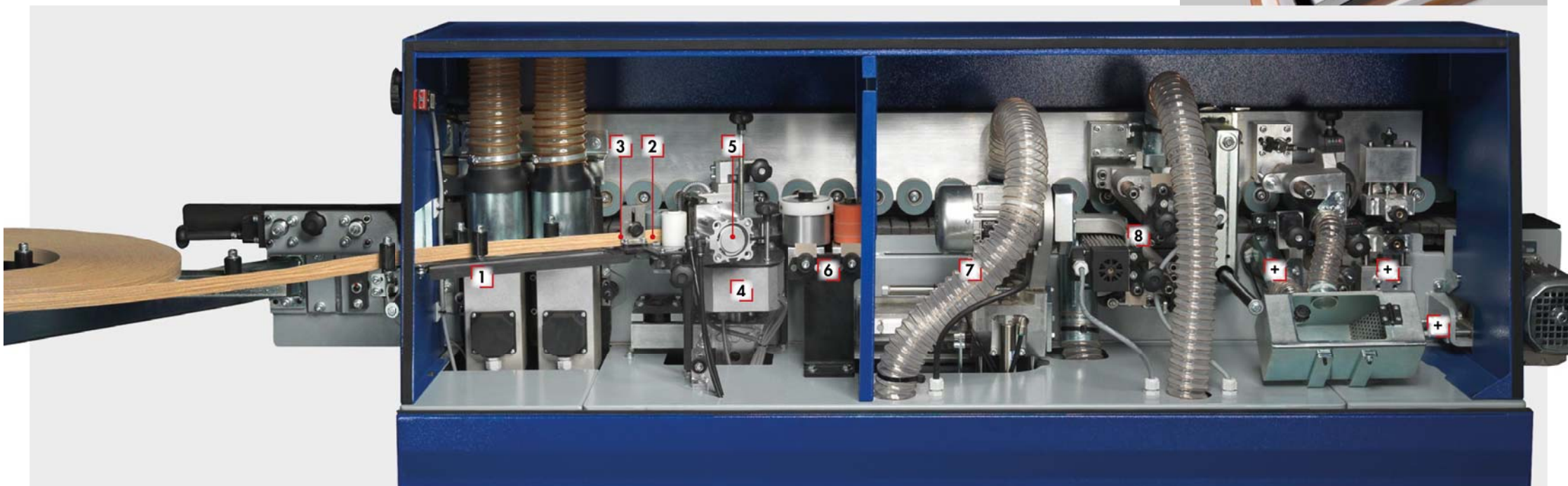
Nella classe delle compatte, la G 360 impressiona soprattutto per il suo comprovato gruppo di rettifica: due motori indipendenti ad alta frequenza con una velocità di 12000 giri/min e dotati di frese diamantate permettono una qualità

di lavorazione del bordo senza precedenti. Grazie alla G 360, giunzioni di incollaggio senza sbavature in qualità industriale sono il nuovo standard.

FELDER  
Qualità e precisione  
messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!





**1** Gruppo di rettifica



**2** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e a strisce



**3** Lampada termica ad infrarossi (optional)



**4** Rullo colla e gruppo incollaggio



**5** Cesaia a percussione - Pretaglio pneumatico



**6** Unità di pressione



**7** Gruppo intestatore



**8** Gruppo refillatore multifunzione

2 postazioni libere per gruppi di rifinitura



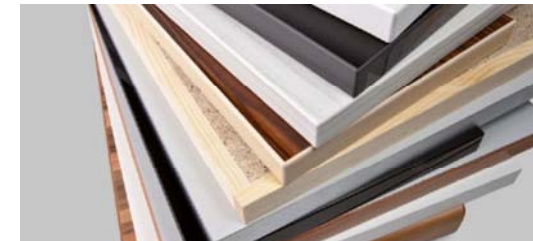
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili per questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



### 1 Gruppo di rettifica (G 360)

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 60mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego



### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 250 ml su un pannello da 19 mm per 1,2 kg di quantitativo



### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 8 m/min (G 330/G 360)/5,5 m/min (G 220) si possono lavorare ca. 300 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-3 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



### 4 Gruppo intestatore (G 360/G 330)

- > Gruppo con movimento orizzontale e verticale
- > 1 Motore da 9.000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > Impostazioni indipendenti per il taglio anteriore e posteriore



### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12.000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispettz. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario



### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispettz. 4 lame sostituibili
- > Impostazione „Quick-Set“ per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



### 7 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 8 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



### 9 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



# G 480

www.felder.at

**FELDER**

Bordatrici **SERIE G**



"Quick-Set"



fg.am/g480-eng



1



2



3



4



2 postazioni libere per gruppi di rifinitura

5

1 Pannello di comando con display a LCD

2 Sistema Quick-Set

3 Gruppo rettificatore e gruppo arrotondatore, compatto e stabile per una lavorazione ottimizzata ed efficiente

4 Gruppo intestatore, opzione secondo le necessità e i requisiti

5 Dotazione di finitura secondo le specifiche del cliente

## Le Vostre esigenze individuali, sono la nostra priorità

Il centro di lavorazione del legno Felder CF 741 combina i vantaggi di cinque macchine singole e garantisce performance elevate, precisione e tempi di attrezzaggio brevissimi in tutte le falegnamerie. Piallare, fresare, tagliare e forare - una preziosa falegnameria

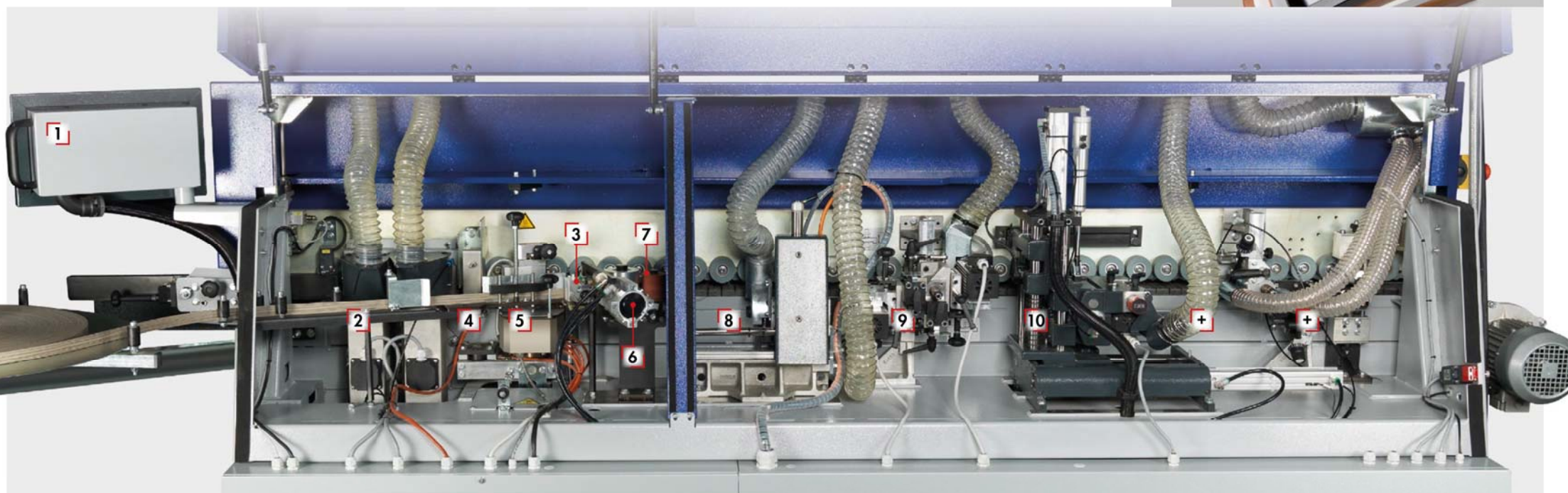
racchiusa in una sola macchina. Il pacchetto Professional consente di aumentare ulteriormente il comfort di utilizzo per lavorare in modo più semplice i pezzi di grandi dimensioni.

**FELDER**  
Qualità e precisione messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

ITA

ITA



**1** Pannello di comando LCD con tastiera



**2** Gruppo di rettifica



**3** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e listelli



**4** Lampada termica a raggi infrarossi (opzione)



**5** Rullo colla e gruppo incollaggio



**6** Cesoia a percussione - Pretaglio pneumatico



**7** Unità di pressione



**8** Gruppo intestatore Lineare  
Gruppo intestatore 45° (opzione)



**9** Gruppo refillatore multifunzione



**10** Gruppo arrotondatore

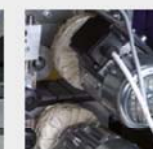
2 postazioni libere per gruppi di rifinitura



**+** Raschiabordo

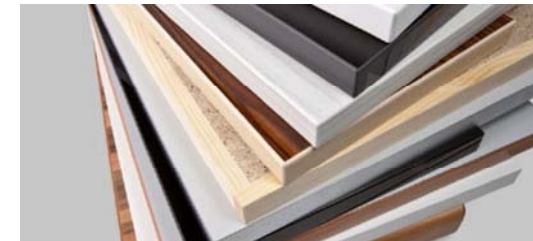


**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



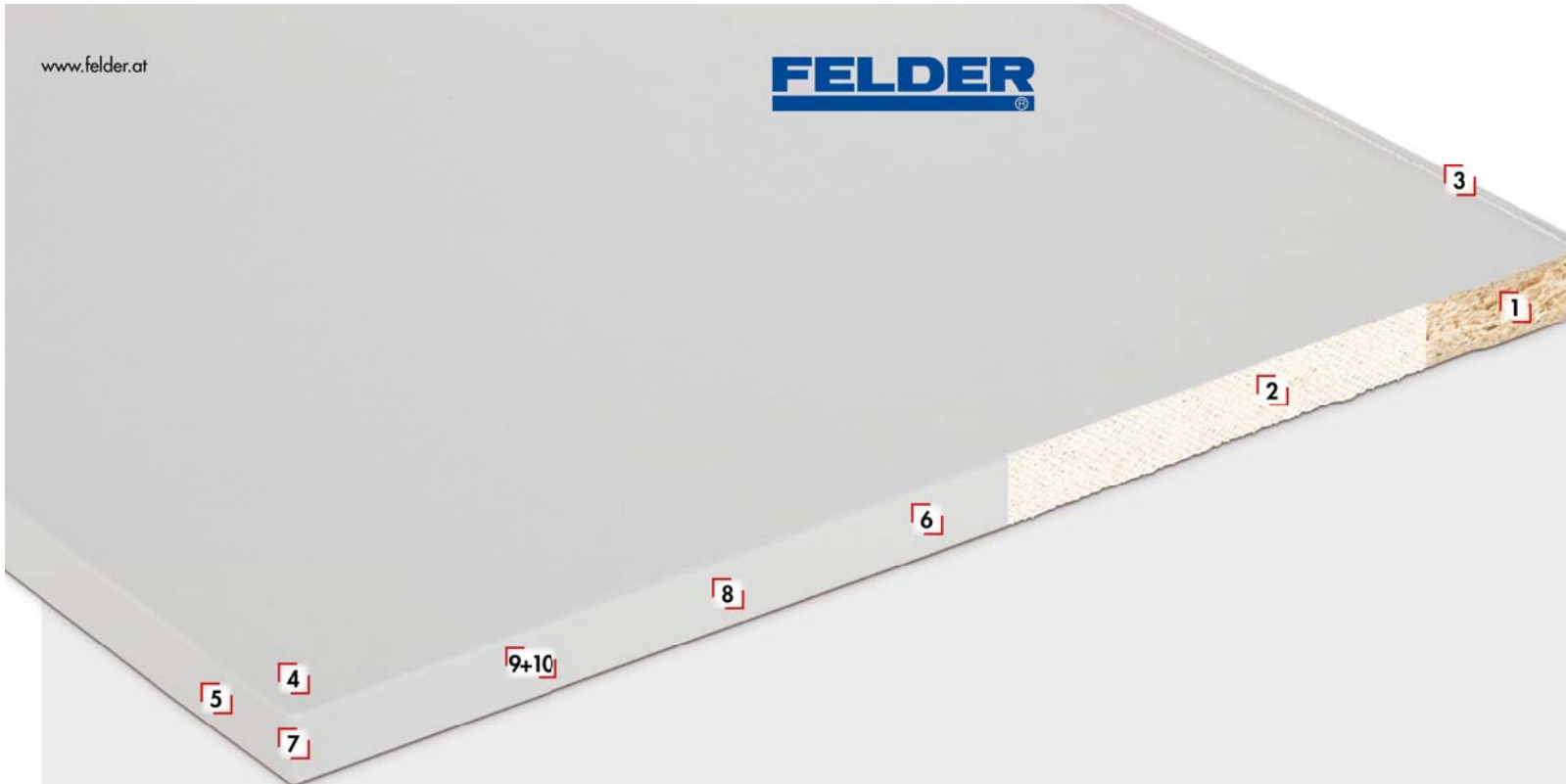


## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati possibili sui bordi per mezzo dei gruppi disponibili su questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



#### 1 Gruppo di rettifica

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 80mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego

#### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 250 ml su un pannello da 19 mm per 1,2 kg di quantitativo

#### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 9 m/min si possono lavorare ca. 340 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-3 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola

#### 4 Gruppo intestatore

- > Gruppo con movimento orizzontale e verticale
- > 1 Motore da 9000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > Impostazioni indipendenti per il taglio anteriore e posteriore

Opzionale:

- > Angolo di corsa 45° per gruppo intestatore
- > 1 Motore da 12000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > 20° smussatura per bordi sottili

#### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispet. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario

#### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispet. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio

#### 7 Gruppo arrotondatore

- > Dotato di frese diamantate
- > Possibile lavorazione pezzi postforming, softforming e lineare
- > Max. altezza di lavorazione 30 mm
- > Max. raggio 12 mm

#### 8 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

#### 9 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

#### 10 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

I dettagli si riferiscono al modello G 480



# G 500

www.felder.at

**FELDER**

Bordatrici **SERIE G**



## Messa a fuoco sulla Vostra produttività

La macchina entry level per la lavorazione professionale dei bordi combina efficienza straordinaria ed elevata qualità con il minimo ingombro e il miglior rapporto prezzo-prestazioni.

Il preciso avanzamento del pezzo, il pannello di comando centrale con display a LCD e i gruppi dall'elevata qualità garantiscono la migliore produttività e perfetti risultati per tutte le aziende di lavorazione del legno.



1



2



4



3 posizioni libere per gruppi di rifinitura

5



3

1 Pannello di comando con display a LCD

2 Sistema Quick-Set

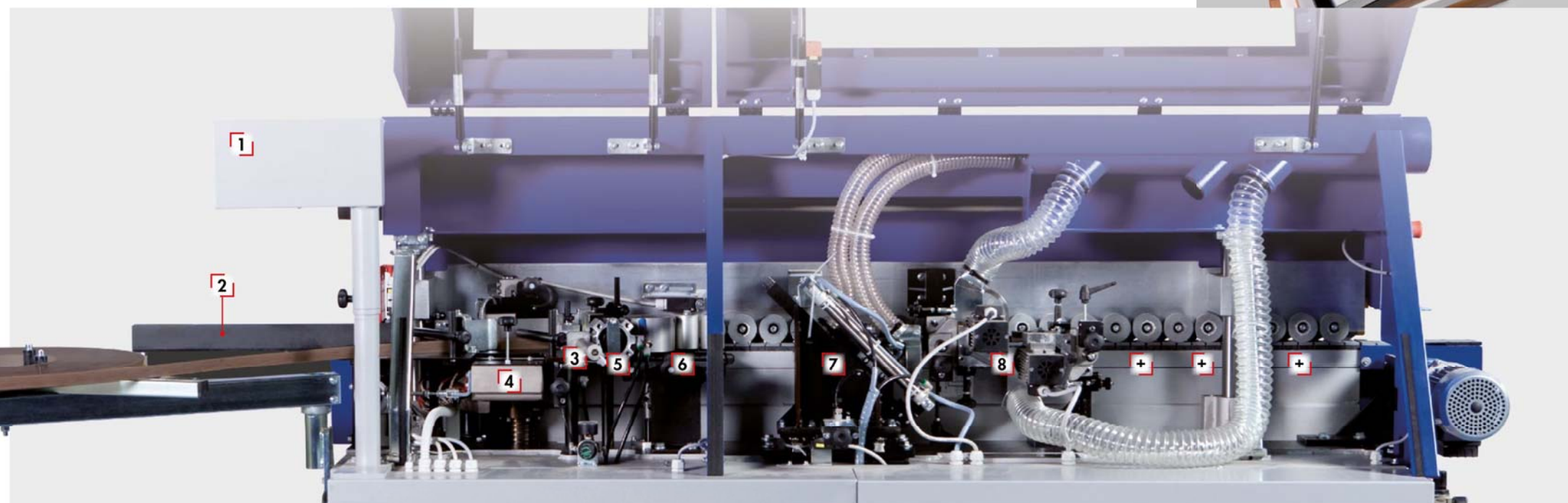
3 Costruzione compatta e robusta per una lavorazione ottimizzata ed efficiente

4 Gruppo rifilatore multifunzione, il tuttofare

5 Dotazione di finitura secondo le specifiche del cliente

**FELDER**  
Qualità e precisione messe a punto

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!



**1** Pannello di comando con display LCD e tastiera



**2** Spessimetro in entrata riscaldato (opzionale)



**3** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e listelli (Figura incl. magazzino strisce)



**4** Rullo colla e gruppo incollaggio



**5** Cesoia a percussione - Pretaglio pneumatico (Figura incl. magazzino strisce)



**6** Unità di pressione



**7** Gruppo intestatore



**8** Gruppo refillatore multifunzione

3 postazioni libere per gruppi di rifinitura



**+** Raschiabordo

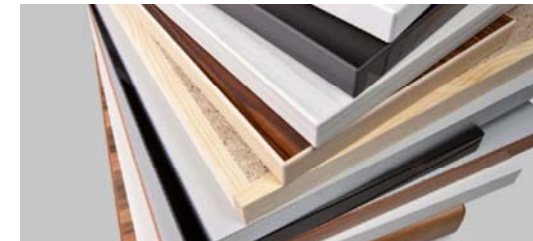


**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura





## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili di questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



#### 1 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 500 ml su un pannello da 19 mm per 2 kg di quantitativo



#### 2 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 11 m/min si possono lavorare ca. 420 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-5 mm
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



#### 3 Gruppo intestatore

- > Angolo di corsa 45° per gruppo intestatore
- > 1 Motore da 12000 giri/min e 2 lame sega denti conici
- > 20° smussatura per bordi sottili



#### 4 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con ognuno 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario



#### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con ognuno 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



#### 6 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



#### 7 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



#### 8 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili

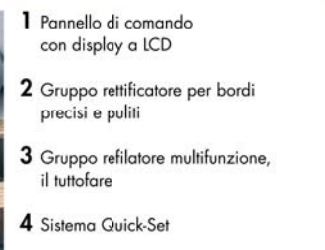


## Le bordatrici per l'efficiente gestione del tempo

La G 680 il top di gamma per l'efficiente gestione del tempo offrono risultati di lavorazione perfetti quando si utilizzano i più diversi tipi di materiale in rotoli e a listelli con uno spessore bordo fino a 6 mm (optional 8 mm). Tempi di attrezzaggio più rapidi e la massima precisione di ripetibilità durante il cambio del materiale

sono garantiti dal sistema Felder „Quick Set“, che consente di risparmiare tempo e riduce al minimo le cause di errori. Pezzi perfetti in una sola fase di lavoro – la macchina di elevata qualità possiede, accanto alla dotazione standard, un gruppo di rettifica e di arrotondamento e soddisfa pertanto le esigenze più elevate dell'utilizzatore professionale.

Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!



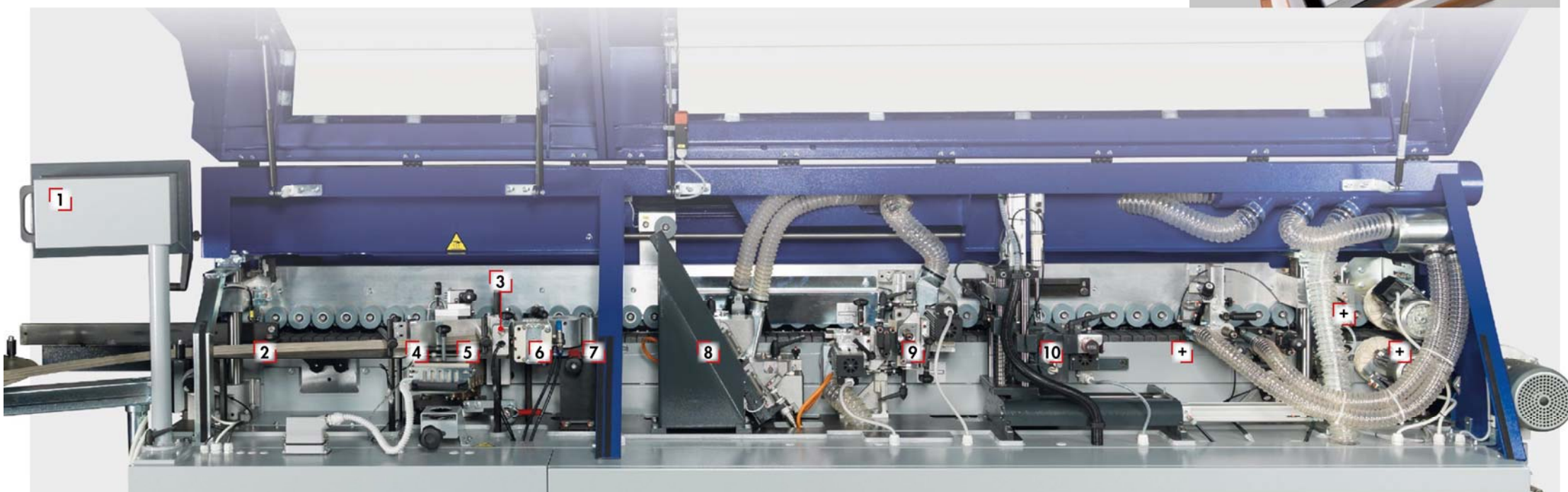
**FELDER**  
Qualità e precisione  
messe a punto

- 1 Pannello di comando con display a LCD
- 2 Gruppo rettificatore per bordi precisi e puliti
- 3 Gruppo refillatore multifunzione, il tuttofare
- 4 Sistema Quick-Set
- 5 Gruppo arrotondatore Angoli del bordo perfettamente lavorati
- 6 Dotazione di finitura secondo le specifiche del cliente



3 postazioni libere per gruppi di rifinitura





**1** Pannello di comando LCD con tastiera



**2** Gruppo di rettifica



**3** Alimentazione di bordi per materiali in rulli e a strisce (Figura incl. magazzino strisce)



**4** Lampada termica a raggi infrarossi (opzione)



**5** Rullo colla e gruppo incollaggio



**6** Cesoia a percussione - Pretaglio pneumatico



**7** Unità di pressione



**8** Gruppo intestatore



**9** Gruppo refillatore multifunzione



**10** Gruppo arrotondatore

3 postazioni libere per gruppi di rifinitura



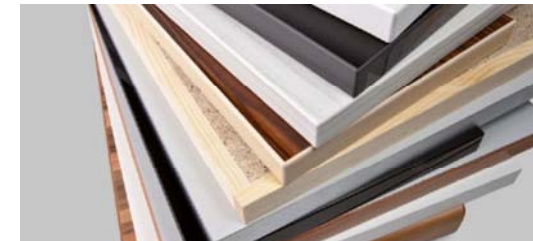
**+** Raschiabordo



**+** Gruppo raschiacolla



**+** Gruppo di lucidatura



## Tutte le possibili dotazioni a colpo d'occhio!

Nel pezzo campione raffigurato è possibile vedere i risultati dei bordi che sono possibili con i gruppi disponibili per questa macchina.

### Pannello di comando con display a LCD

- > Prestazioni di corsa con affidabilità di processo mediante unità di valutazione integrata
- > Regolazione della temperatura colla con funzione di standby
- > Gruppi attivabili/disattivabili
- > Contatore metri lineari



#### 1 Gruppo di rettificazione

- > Maggiore durata di vita grazie alla regolazione manuale in altezza della fresa di rifinitura
- > 2 Fresa diamantata, Altezza 45 mm, Ø 60mm
- > Bordi senza scheggiature grazie alla fresa di rifinitura ad azione centrale, in controrotazione, comandata in base all'impiego



#### 2 Gruppo di incollaggio

- > Possibile lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR
- > 500 ml su un pannello da 19 mm per 2 kg di quantitativo



#### 3 Alimentazione del bordo

- > Con una velocità di avanzamento di 11 m/min si possono lavorare ca. 420 ml/h
- > Alimentazione automatica di materiale per bordi 0,4-6 mm (optional 8 mm)
- > Bordi in legno massello
- > Bordi della pellicola



#### 4 Gruppo intestatore

- > Gruppo con due unità sega indipendenti e una potenza di 12000 giri/min per unità a motore
- > Sul pannello di comando è possibile selezionare liberamente lo spigolo del taglio
- > Inclinabilità 0°-10°



#### 5 Gruppo rifilatore multifunzione (a filo)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispet. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario



#### 6 Gruppo rifilatore multifunzione (raggio)

- > 12000 giri/min per una lavorazione ottimale
- > 2 Rifilatori con rispet. 4 lame sostituibili
- > Impostazione "Quick-Set" per fresatura radiale o a filo
- > Scansione del pezzo tramite rulli di copiatura
- > Cambio utensile manuale non più necessario
- > Non si richiede l'affilatura successiva delle frese per raggio



#### 7 Gruppo arrotondatore

- > Dotato di frese diamantate
- > Possibile lavorazione pezzi postforming, softforming e lineare
- > Max. altezza di lavorazione 45 mm
- > Max. raggio 12 mm



#### 8 Raschiabordo

- > Rimuove i residui fini di fresatura per un risultato liscio sui bordi
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



#### 9 Gruppo raschiacolla

- > Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



#### 10 Gruppo di lucidatura

- > Compensa lo sbiancamento del materiale bordo
- > Si consiglia solo in combinazione con un dispositivo di pulizia spray
- > Uno dei tre gruppi finitori selezionabili



# ForKa 300 S eco 200 ECO plus ERM 1050

www.felder.at

**FELDER**

**Notevole prontezza d'uso -  
risultati di lavorazione perfetti**



1 Lavorazione di materiale per bordi con spessore 0,4-3,0 mm e altezza bordo 10-60 mm.



2 La macchina è ideale sia per pezzi dai bordi dritti che per pezzi arcuati, ad es. con forme concave o convesse. Sia i più piccoli raggi interni che raggi esterni possono essere incollati.

**NEW**



**Ideale per  
qualunque forma  
del bordo**

La ForKa 300 S eco dispone di pretaglio pneumatico dei bordi in rotoli e garantisce una lavorazione di elevata qualità di bordi dritti e ad arco. Grazie al piano di lavoro massiccio e di grandi dimensi-

oni, l'incollatura di pezzi di grande misura e spessore diventa estremamente facile. La ForKa 300 S eco è chiaramente la macchina entry-level più universale della sua classe.



**1-2-3 finito! Bordo  
arrotondato in soli 3 secondi!**

Arrotondamento di bordi in ABS o in plastica in soli 3 secondi. Sarà sufficiente posizionare il pezzo, avviare la lavorazione ed ecco pronto il pezzo arrotondato! Massima facilità e precisione: la nuova smussatrice Felder offre una lavorazione professionale per tutti i tipi di angoli, anche per gli angoli dei materiali di postforming e softforming!



Per la dotazione delle rispettive macchine, si rinvia al listino prezzi attuale!

ITA

ITA

## Le bordatrici



|                           | G 220      | G 330    | G 360          |
|---------------------------|------------|----------|----------------|
| Spessore bordo min.-max.  | 0,4-2,0 mm | 0,4-5 mm | 0,4-5 mm       |
| Spessore pezzo min.-max.  | 10-45 mm   | 10-45 mm | 10-45 mm       |
| Larghezza min. del pezzo* | 90 mm      | 70 mm    | 70 mm          |
| Lunghezza min. del pezzo  | 250 mm     | 210 mm   | 210 mm         |
| Altezza di lavoro         | 870 mm     | 950 mm   | 950 mm         |
| L <sub>1</sub>            | 1.800 mm   | 1.900 mm | 1.900 mm       |
| L <sub>2</sub>            | 205 mm     | 200 mm   | 200 mm         |
| B <sub>1</sub>            | 1.237 mm   | 1.065 mm | 1.065 mm       |
| B <sub>2</sub>            | 920 mm     | 823 mm   | 823 mm         |
| Raccordo di aspirazione Ø | 120 mm     | 120 mm   | 120 + 2x 80 mm |

S ... Dotazione standard O ... Opzione - ... non disponibile

\* ... la larghezza minima del pezzo varia con la lunghezza, l'altezza e le caratteristiche superficiali del pezzo.



| G 480      | G 500          | G 680          | ForKa 300 S eco |
|------------|----------------|----------------|-----------------|
| 0,4-3,0 mm | 0,4-5,0 (8) mm | 0,4-6,0 (8) mm | 0,4-3,0 mm      |
| 8-45 mm    | 8-60 mm        | 8-60 mm        | 8-60 mm         |
| 70 mm      | 70 mm          | 70 mm          | 30 mm           |
| 210 mm     | 140 mm         | 140 mm         | 200 mm          |
| 950 mm     | 950 mm         | 950 mm         | 885 mm          |
| 2.706 mm   | 2.814 mm       | 3.995 mm       | 800 mm          |
| 494 mm     | 249 mm         | 550 mm         | 1.340 mm        |
| 1.445 mm   | 1.465 mm       | 1.465 mm       | 720 mm          |
| 1.105 mm   | 1.115 mm       | 1.115 mm       | 790 mm          |
| 7x 60 mm   | 120 mm         | 120 + 2x 80 mm | -               |



Ulteriori informazioni relative ai dati tecnici, alle possibilità di dotazione individuale, nonché ai parametri caratteristici del rumore, sono disponibili nel sito Internet [www.felder.at](http://www.felder.at)

## Ingombro

Scala  
1.50

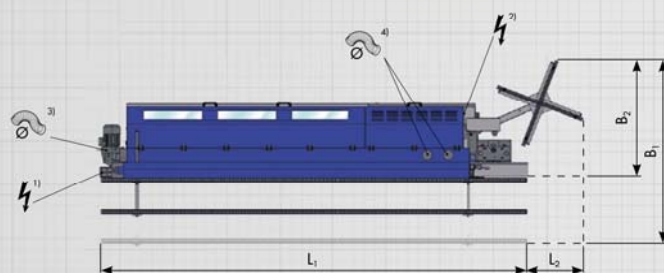


Foto esemplificativa G 220, G 330, G 360, G 480, G 500, G 680

<sup>1)</sup> Allacciamento corrente G 220, G 330

<sup>2)</sup> Allacciamento corrente G 500, G 680

<sup>3)</sup> Attacco aspirazione G 220, G 330

<sup>4)</sup> Attacco aspirazione G 500, G 680

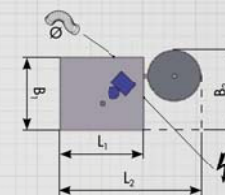


Foto esemplificativa ForKa 300 S eco

Le indicazioni delle dimensioni variano in funzione della dotazione speciale utilizzata