

MULTITRON

**Troncatrice, difettatrice, ottimizzatrice per barre
e smussatrice di stecche per persiane**

*Cutting-off, defecting, optimising and chamfering machine
for louvers of shutters*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Ciclo di troncatura e smussatura automatico.	<i>Automatic cycle of cutting and chamfering.</i>
Possibilità di selezionare varie tipologie di ottimizzazione (min scarto, max lunghezza...).	<i>Possibility of selecting many typologies in order to optimise (min waste, max length...).</i>
Completa di:	<i>Full of:</i>
- caricatore verticale	- <i>Vertical loader for louvers</i>
- spintore a pinza, lettura dei difetti con gessetti	- <i>Clamp pusher</i>
- lama superiore	- <i>Defect reading and self measurement of piece length</i>
- ritorno pezzi troncati all'operatore con magazzino sotto il piano di carico	- <i>Upper blade</i>
- monitor touch screen con software dedicato	- <i>Returning of cut-off pieces to the operator with storage under the loader top</i>
- possibilità di caricamento distinta da ufficio	- <i>Automatic cutting-off and chamfering cycle</i>
- uscita seriale per stampante a getto di inchiostro oppure etichettatrice	- <i>Touch screen monitor with dedicated software</i> - <i>Ink-jet print or label marker</i>

SPECIFICHE TECNICHE / SPECIFICATIONS

DIMENSIONI DI INGOMBRO / SIZES	mm 10000 x 1500 x 1550
Spessore minimo-massimo smussatura mm 8-30 / <i>Minimum-maximum thickness chamfering mm 8-30.</i>	
Larghezza minima-massima smussatura mm 20-100 / <i>Minimum-maximum width chamfering mm 20-100</i>	
Lunghezza minima-massima smussatura mm 100-800 / <i>Minimum-maximum length chamfering mm 100-800</i>	
Gruppo troncatore con lama diam. mm 350-400 / <i>Blade diam. mm 350-400.</i>	
Sezione massima di taglio mm 150 x 100 / <i>Maximum section cutting mm 150 x 100</i>	
Piano di appoggio mm 6000 / <i>Wood floor support mm 6000</i>	
Caricatore automatico per stecche lunghezza max mm 5000 / <i>Vertical loader for louvers maximum length mm 5000</i>	
Nr. 1 bocca aspirazione diam. mm 60 / <i>Nr. 1 suction duct diam. mm 60</i>	
Nr. 1 bocca aspirazione diam. mm 120 / <i>Nr. 1 suction duct diam. mm 120</i>	
Nr. 3 motori (2 rotazione frese e 1 tappeto di ritorno) Kw 0,37 cad. / <i>Nr. 3 engines (2 rotation milling cutters and 1 return mat) Kw 0,37 each</i>	
Nr. 1 motore avanzamento catene Kw 0,18 / <i>Nr. 1 feed motor chains Kw 0,18</i>	
Nr. 1 motore lama Kw 3 (hp 4) / <i>Nr. 1 blade engine Kw 3 (hp 4)</i>	
Nr. 1 motore spostamento spalla mobile Kw 0,12 / <i>Nr. 1 0.12 Kw power motor for shift mobile shoulder with</i>	
Nr. 1 motore Brushless per spintore w 750 / <i>Nr. 1 Brushless motor for clamp pusher w 750</i>	
Nr. 4 raspette per smusso con inclinazione a 30° / <i>Nr. 4 rasps for chamfer inclination 30°</i>	
Lama con discesa a 3 velocità per taglio alluminio, montanti o stecche persiane / <i>Down 3-speed blade for cutting aluminum - wood</i>	
Caricatore spintore delle stecche nella smussatrice / <i>Automatic loader pushing of louvers in the chamfering</i>	
Spintore con pinza pneumatica ed espulsore scarti di coda azionata da motore Brushless / <i>Pushing system with pneumatic nipper and back scraps ejector with Brushless motor</i>	
Lettura dei difetti evidenziati con gessetti fluorescenti tramite lettore ottico / <i>Reading with the defects observed by optical fluorescent crayons</i>	
Gruppo lama per troncatura / <i>Blade group for cutting</i>	
Spintore delle stecche troncate nella smussatrice / <i>Pushing system cutting louvers in chamfer unit</i>	
Ribaltina per scarico posteriore degli scarti di stecche e dei montanti o traverse troncati / <i>System for back offload of louvers, styles or treansam scraps</i>	
Tappeto di ritorno pezzi all'operatore e magazzino del troncato sotto piano di appoggio delle barre / <i>Operator and back pieces by carpet</i>	
Monitor touch screen con uscita PLC, parallela per stampante, rete / <i>Monitor touch screen with PLC exit, parallel for printer, net</i>	
Software dedicato / <i>Dedicated software</i>	
Variatore di velocità di avanzamento smussatura comandato da inverter / <i>Variable chamfering speed controller by inverter</i>	
Possibilità di lavorare qualsiasi profilo di palette / <i>Possibility of working any profile of pallets</i>	

DETTAGLI / DETAILS

**Spintore con pinza pneumatica azionata da motore brushless**

L'alimentazione dei pezzi all'interno dell'unità di taglio, avviene mediante idonea pinza pneumatica, comandata da un motore Brushless che permette l'inserimento automatico e controllato del pezzo da troncare.

La pinza è completa di lettura lunghezza pezzo automatica e lente per il rilevamento difetti su legno (nodi, sacche di resina, ecc.).

La gestione elettronica di questo dispositivo, permette di ottimizzare al massimo le sequenze di taglio riducendo gli sfridi di produzione.

Pushing system with pneumatic nipper and back scraps ejector with brushless motor

The feeding of the pieces inside the cutting unit takes place by means of a suitable pneumatic gripper, controlled by a brushless motor which allows the automatic and controlled insertion of the piece to be cut.

The clamp is complete with automatic piece length reading and lens for detecting defects on wood (knots, resin pockets, etc.).

The electronic management of this device makes it possible to optimize the cutting sequences to the maximum reducing the production waste.

Gruppo troncatore con lama Ø 400 mm

Gruppo di troncatura equipaggiato con una lama Ø 400 mm.

N. 3 velocità di taglio programmabili da controllo numerico, danno la possibilità di poter troncare, alluminio, montanti e stecche di persiane.

Grazie alla troncatura dall'alto verso il basso con guide e pattini a ricircolo di sfere, la scheggiatura viene ridotta in maniera efficace.

Blade group

Cutting unit equipped with a Ø 400 mm blade.

N. 3 cutting speeds programmable by numerical control, give the possibility to be able to cut, aluminum, uprights and slats of shutters.

Thanks to top-down cutting with guides and recirculating ball shoes, chipping is effectively reduced.

**Gruppo smussatrice a controllo numerico**

Permette la smussatura delle stecche di persiane. Composto da una spalla fissa ed una mobile a controllo numerico. Eseguce il posizionamento automatico del dispositivo di fresatura stecca alla lunghezza impostata dall'operatore.

Questo gruppo inglobato assieme all'unità di troncatura, forma un binomio perfetto per il raggiungimento di un risultato produttivo di alta qualità senza andare discapitato della produttività

Chamfering group with amovable shoulder cn control

Allows the chamfering of shutters to be chamfered. Composed of a fixed shoulder and a numerically controlled mobile one. Performs the automatic positioning of the splint milling device at the length set by the operator.

This group, incorporated together with the cutting unit, forms a perfect combination to achieve a high quality production result without losing productivity.



Ritorno pezzo automatico

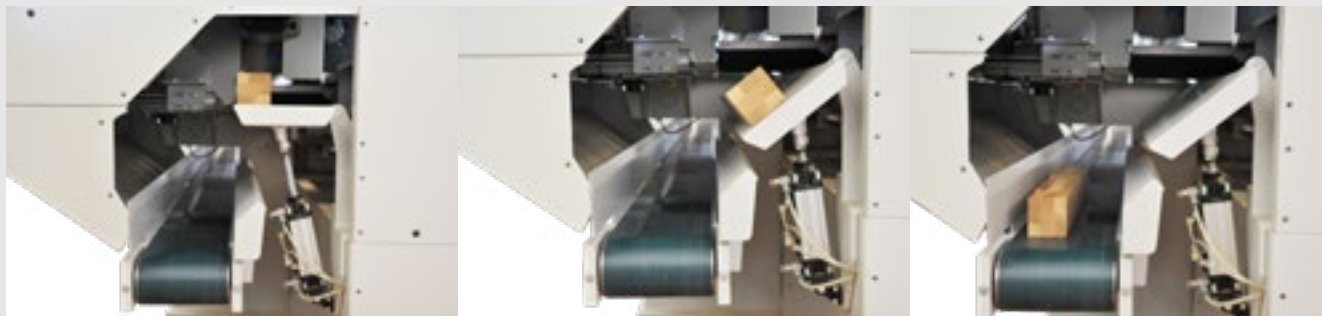
Integrato all'interno della macchina, si trova il dispositivo automatico ritorno pezzi, completo di ribaltina pneumatica controllata da controllo numerico e nastro di trasporto posteriore per il ritorno pezzi troncati verso l'area di deposito situata nella zona di carico della macchina.

Questo dispositivo essendo inglobato all'interno della macchina, non va ad incidere sulla superficie d'ingombro e permette di evitare continui spostamenti da parte dell'operatore aumentando di conseguenza la produttività.

Automatic piece return

Inside the machine, there is the automatic piece return device, complete with pneumatic flap controlled by numeric control and rear conveyor belt for the return of truncated pieces to the storage area located in the loading area of the machine.

This device being incorporated inside the machine, does not affect the overall surface and avoids continuous movement by the operator, thus increasing productivity.



Magazzino pezzi troncati

Sotto l'area di carico della macchina, è situata, l'area di stoccaggio dei pezzi dopo essere stati troncati alla misura desiderata.

Questo semplice ma funzionale accorgimento di progettazione, riduce notevolmente gli spostamenti da parte dell'operatore, permettendogli di essere sempre in una posizione ottimale sia per le funzioni di carico che di scarico.

Cut.off pieces warehouse

Below the loading area of the machine, there is the storage area for the pieces after being truncated to the desired size.

This simple but functional design trick reduces considerably the movements of the operator, allowing him to always be in an optimal position both for the loading and unloading functions.

Caricatore verticale stecche

Questo caricatore, in abbinamento alla pinza pneumatica, rende l'impianto completamente autonomo. Permette all'operatore una volta caricato verticalmente di poter svolgere altre funzioni in attesa dello svuotamento della stessa.

Vertical loader for louvers

This loader, in combination with the pneumatic clamp, makes the system completely autonomous. It allows the operator once vertically loaded to be able to perform other functions while waiting for it to be emptied.

